

OMEGA 904

ADITIVO CONCENTRADO PARA ACEITES DE ENGRANAJES / COMPRESORES / HIDRAULICOS

DESCRIPCIÓN:

Omega 904 es un aceite industrial multiuso concentrado, científicamente diseñado para mejorar la eficiencia operativa y reducir el tiempo de paradas.

ADITIVOS ESPECIALES:

Omega 904 contiene aditivos fortificantes especiales, incluyendo Extrema Presión EP, antidesgaste AW, y antioxidante. Los aditivos EP y antidesgaste AW, permiten una operación segura y eficiente bajo altas cargas. Según se incremente la presión en las partes móviles, los aceites lubricantes ordinarios son arrojados de las partes, existiendo un contacto metal-metal que causa soldaduras locales. Al continuar la presión, estos puntos de soldadura causan un desgaste extremo. Omega 904 reacciona con la superficie del metal y forma un compuesto químico que provee lubricación, aún bajo presión extrema y previene cualquier daño en el metal. Cuando tiene lugar la oxidación de un lubricante de petróleo, su viscosidad se incrementa y se forman los oxiácidos de petróleo (contaminantes ácidos). Los aditivos antioxidantes de Omega 904 eliminan los efectos indeseables y dan al aceite un gran servicio y extensión de vida útil.

REDUCE LA FRICCIÓN:

El alto punto de fusión de Omega 904 permite que mantenga su película protectora y lubricante entre las superficies en contacto, reduciendo el rayado a altas temperaturas de operación. También elimina la escamación, amarre y pérdidas de dimensión de las partes de maquinaria y equipo.

VERSATILIDAD:

Omega 904 es tan versátil que puede ser utilizado en cualquier tipo de cajas de engranes, transferencias y transmisiones mecánicas. También puede utilizarse en todos los sistemas de lubricación automáticos o semiautomáticos.

APLICACIÓN:

Omega 904 puede aplicarse a todos los sistemas de lubricación: de baño, goteo, chorro, cerrados o de presión. Puede usarse en engranajes, sistemas hidráulicos, compresores, transmisiones en V, reductores, transferencias, variadores y todo tipo de cajas de engranajes excepto transmisiones automáticas. Se puede agregar a todo tipo de aceite mineral. No se debe agregar a aceites sintéticos excepto los del tipo PAO (Polialfaolefinas) y Esteres que son sintéticos que tienen bases minerales. Como aditivo para aceites corrientes añada 2.5-5% como máximo por volumen en sistemas hidráulicos, 5% en compresores y 10% para sistemas de engranajes.

ESPECIFICACIONES:

PRUEBA	ASTM METODO	RESULTADO
Viscosidad @ 100°C, cSt	D-445	800-1200
Punto de Inflamación, °C (°F)	D-92	204(400)
Gravedad Específica @ 25°C	D-1298	0.862

Para ver demostraciones visita nuestro canal
youtube

<https://www.youtube.com/channel/UC6QFw2u34i97y00ki8DklpA>

Distribuidor: COMERCIALIZADORA IZHE S.A.

Asesoría: Leonardo Haichelis +56994793408

Avenida Macul 4810, Macul - Santiago

Fono: (56-2)22942203

www.neumaticoprotegido.cl