

MAGNA 711

Electrodo Inoxidable con Alta Resistencia a los Ácidos

DESCRIPCION:

Electrodo de aleación muy resistente a la corrosión diseñado para las soldadura de aceros inoxidables así como para el revestimiento tanto de aceros inoxidables como de aceros comunes de manera que el acero final sea más resistente a la corrosión.

CUALIDADES EXTRAORDINARIAS:

Magna 711 resiste perfectamente la corrosión de tipo crateriforme, en realidad sus propiedades no se ven tampoco alteradas por la acción de los ácidos orgánicos o los ácidos minerales, resiste de igual manera la acción de ácidos oxidantes tales como el ácido nítrico ó los ácidos peroxiácidos, los ácidos deshidratantes tales como el ácido sulfúrico y proporciona más resistencia al ácido sulfúrico en ebullición que cualquier otro electrodo conocido. **Magna 711** presenta una resistencia a la corrosión mucho mayor que la de los electrodos de acero inoxidable de tipo 316 o 316 ELC, porque su contenido de molibdeno es aproximadamente 2 veces mayor, sin olvidar que este producto lleva incorporados una serie de elementos sinérgicos y pasivadores.

SUPERIORES PROPIEDADES FISICAS:

Resistencia tensil: hasta 100.000 psi (70 kgr/mm²)

Resistencia a punto cedente: hasta 87.000 psi (61 kgr/mm²)

Elongación: hasta el 45% (en 2" o 50 mm)

Dureza: 184 según el baremo de la escala Brinell

Se puede utilizar este producto a más de 1.100°C por períodos cortos de tiempo y cabe destacar que **Magna 711** soporta los 1000°C sin que se produzcan escamas por tiempo indefinido. **Magna 711** proporciona una extraordinaria resistencia a la deformación plástica y al agrietamiento durante el proceso de enfriamiento. Es el electrodo más fino que existe en estos momentos, capaz de resistir la acción del ácido sulfúrico en ebullición.

APLICACIONES TÍPICAS: En el revestimiento de grados inferiores de aceros inoxidables (por ejemplo, el tipo 316 ELC) para hacerlos más resistentes a la corrosión, el acero inoxidable para industrias altamente corrosivas tales como plantas de fertilizantes, papeleras e industrias químicas, depósitos ó tuberías de agua salada, agrietamiento de crudos a temperaturas elevadas y montajes para tratamientos caloríficos.

Como **Magna 711** es mucho más resistente a la corrosión que cualquier otro electrodo de soldadura para aceros inoxidables, estamos ante un denominador común que puede utilizarse para soldar cualquier tipo de aceros inoxidables. Con **Magna 711** usted sólo necesitará almacenar un único electrodo para soldar aceros inoxidables, lo que le ayudará a reducir el inventario y evitará que sus colaboradores trabajen *a ojo*. La capacidad de **Magna 711** para resistir la acción del ácido sulfúrico caliente, así como la de otros ácidos hasta entonces imposibles de controlar, es un aspecto difícil de aceptar por parte de los ingenieros, problema que se solucionó al realizarse diversas pruebas con este producto. Sólomente cuando se ha probado **Magna 711** en condiciones hasta entonces imposibles, los técnicos se han dado cuenta de su valor.

GRAN RESISTENCIA A LA CORROSION:

A continuación, se recoge un listado en el que se indican los magníficos resultados en cuanto a resistencia a la corrosión alcanzados por **Magna 711**, no cabe duda que los problemas de corrosión son difíciles de resolver y que a menudo las variables pueden cambiar los resultados. La información que aparece bajo estas líneas le servirá de gran ayuda, ya que compara **Magna 711** con otras varillas de soldadura. Todas han resultado ser inferiores a **Magna 711** en lo que respecta a resistencia a la corrosión. Sin embargo, como en la práctica pueden existir variables, antes de sacar conclusiones se deberá sacar una muestra.

Acetatos solventes: Completamente resistente a cualquier temperatura.

Acido acético: Altamente resistente a cualquier temperatura y en todas las concentraciones. Resiste mejor que los tipos 304 y 318.

Anhídrido acético: Completamente resistente a todas las temperaturas y concentraciones.

Alumbre: Completamente resistente a todas las temperaturas y concentraciones.

Cloruro de aluminio: Resistente a todas las concentraciones a temperaturas moderadas.

Amoniaco: Completamente resistente a todas las concentraciones y a todas las temperaturas hasta 480°C.

Cloruro de amoniaco: Completamente resistente a todas las temperaturas y concentraciones.

Gasolina: Completamente resistente a todas las temperaturas y concentraciones.

Hidróxido de bario: Completamente resistente a todas las temperaturas y concentraciones.

Acido sulfónico: Completamente resistente a todas las temperaturas y concentraciones.

Benzol: Completamente resistente a todas las temperaturas y concentraciones.

Salmuera: Completamente resistente a todas las temperaturas y concentraciones.

Bromo: Altamente resistente al bromo seco, pero no es recomendable para el bromo húmedo.

Sulfato de cadmio: Completamente resistente a todas las temperaturas y concentraciones.

Bisulfato de calcio: Completamente resistente a todas las temperaturas y concentraciones.

Clorato cálcico: Completamente resistente a todas las temperaturas y concentraciones.

Cloruro cálcico: Completamente resistente a concentraciones de hasta un 25% y a todas las temperaturas. En concentraciones superiores pueden aparecer señales de porosidad.

Fosfato cálcico: Completamente resistente a todas las temperaturas y concentraciones.

Acetato de celulosa: Completamente resistente a todas las temperaturas y concentraciones.

Monóxido de carbono: Completamente resistente a todas las temperaturas y concentraciones.

Acido cítrico: Completamente resistente a todas las temperaturas y concentraciones.

Acido crómico: Resistente a concentraciones de hasta el 20% hasta los 100°C. Resistente a

concentraciones de hasta el 30% hasta 80°C. No recomendable para concentraciones por encima del 5% a temperatura de ebullición.

Sulfato de cromo: Completamente resistente a todas las temperaturas y concentraciones.

Cloruro cúprico: No se recomienda.

Alquitrán de carbón: Completamente resistente a todas las temperaturas y concentraciones.

Acetato etílico: Completamente resistente a todas las temperaturas y concentraciones.

Bicloruro de etileno: Completamente resistente a todas las temperaturas y concentraciones.

Sulfato férrico: Completamente resistente a todas las temperaturas y concentraciones.

Acido glutámico: Completamente resistente a todas las temperaturas y concentraciones.

Formol: Completamente resistente a todas las temperaturas y concentraciones.

Glicerina: Completamente resistente a todas las temperaturas y concentraciones.

Hidrocarburos: Completamente resistente a todas las temperaturas y concentraciones.

Acido hidroclicóricu: No se recomienda para concentraciones superiores al 1% así como para temperaturas superiores a la temperatura ambiente.

Acido fluorhídricu: Buena resistencia.

Detergente hipoclorito: Generalmente satisfactorio, pero las pruebas no han sido concluyentes.

Nitrato de plomo: Completamente resistente a todas las temperaturas y concentraciones.

Cloruro de magnesio: Completamente resistente a todas las temperaturas y concentraciones.

Acido maleico: Completamente resistente a todas las temperaturas y concentraciones.

Sulfato de mercurio: Completamente resistente a todas las temperaturas y concentraciones.

Sulfato de níquel: Completamente resistente a todas las temperaturas y concentraciones.

Sulfato de nicotina: Completamente resistente a todas las temperaturas y concentraciones.

Acido nítrico: Completamente resistente a todas las temperaturas y concentraciones.

Acido oleico: Completamente resistente a todas las temperaturas y concentraciones.

Acido sulfúricu fumante: Completamente resistente a todas las temperaturas y concentraciones.

Acido oxálico: Completamente resistente a todas las temperaturas y concentraciones.

Acido pícricu: Completamente resistente a todas las temperaturas y concentraciones.

Sulfato potásico: Completamente resistente a todas las temperaturas y concentraciones.

Acido salicílico: Completamente resistente a todas las temperaturas y concentraciones.

Baño de rayón: Completamente resistente a todas las temperaturas y concentraciones.

Nitrato sódico: Completamente resistente a todas las temperaturas y concentraciones.

Bisulfato sódico: Completamente resistente a todas las temperaturas y concentraciones.

Cloruro sódico: Completamente resistente a todas las temperaturas y concentraciones.

Acido esteárico: Completamente resistente a todas las temperaturas y concentraciones.

Azufre: Completamente resistente a todas las temperaturas y concentraciones.

Bioxido de azufre: Completamente resistente a todas las temperaturas por debajo de los 530 °C.

Acido sulfúrico: Completamente resistente a todas las concentraciones hasta los 80°C y hasta el 10% a temperatura de ebullición.

Acido sulfuroso: Completamente resistente a todas las temperaturas y concentraciones.

Resina líquida: Completamente resistente a todas las temperaturas y concentraciones.

Líquidos de curtir: Completamente resistente a todas las temperaturas y concentraciones.

Alquitrán y amoniaco: Completamente resistente a todas las temperaturas y concentraciones.

Tricloretileno: Completamente resistente a todas las temperaturas y concentraciones.

Jugos vegetales: Completamente resistente a todas las temperaturas y concentraciones.

Vinagre: Completamente resistente a todas las temperaturas y concentraciones.

Cloruro de zinc: Completamente resistente a todas las temperaturas y concentraciones.

Nitrato de zinc: Completamente resistente a todas las temperaturas y concentraciones.

MODO DE APLICACION:

Limpie las superficies a soldar. Utilice CA o CC con polaridad inversa (electrodo positivo). Suelde por puntos a intervalos cortos. No es necesario realizar biselado alguno hasta un calibre de 10. Las secciones más pesadas sí que deberían biselarse con un calibre de 60. Mantenga un arco corto y deposite cordones reforzadores. Evite las oscilaciones.

TAMAÑOS DISPONIBLES:

Métrico	Pulgadas	Calibre	Amperaje .Máximo
2,4 mm	3/32	12	50 – 80 amps
3,2 mm	1/8	10	60 – 100 amps

Para ver demostraciones visita

<https://www.youtube.com/channel/UC6QFw2u34i97y00ki8DkIpA>

COMERCIALIZADORA IZHE S.A.

Asesoría: Leonardo Haichelis +56994793408

Avenida Macul 4810, Macul - Santiago

Fono: (56-2)22942203

Sitio Web www.neumaticoprotegido.cl