

MAGNA 720 CA-CC

Electrodo para Hierro Fundido, Contaminado o Quemado y Hierro Fundido con Acero Galvanizado

DESCRIPCION

Magna 720 CA - CC es un electrodo revestido, contiene un acero aleado diseñado para soldar hierro fundido cuando sea necesaria una penetración profunda ó cuando ninguna otra soldadura funciona y permite soldar todos los hierros fundidos con acero.

ADHERENCIA

En ocasiones nos encontramos en la industria con piezas de hierro fundido que están extremadamente sucias, ejemplo de ello podrían ser fundiciones impregnadas con productos químicos o cualquier otro tipo de contaminantes y la solución tradicional para este problema es impregnar la fundición en una solución desengrasante o limpiadora durante varias horas para posteriormente secarla con calor. Esta solución implica mucho tiempo no productivo, muchas veces no da buenos resultados y Magna 720 es la solución más rápida, económica y rentable.

HIERRO FUNDIDO QUEMADO

En estructuras tales como parrillas ó múltiples de escape, los largos períodos de calentamiento quemarán aquellas piezas y prácticamente son insoldables. No obstante, **Magna 720** penetra profundamente en el hierro quemado y proporciona una resistente soldadura de sujeción.

UTILIDAD

Existen muchas aplicaciones en las que no son necesarias ni una ductilidad elevada ni una maquinabilidad importante, ejemplos de ellas son las bancadas de las máquinas y las grietas en las fundiciones. En dichos casos **Magna 720** es la solución ideal.

La nueva química de revestimiento de **Magna 720** permite que el electrodo sea aplicado a corriente muy baja y empalma perfectamente con el metal base. Nos encontramos entonces con un arco muy estable y el electrodo demuestra una resistencia increíblemente elevada al agrietamiento. Las características de la soldadura son muy significativas en fundiciones complicadas ó propensas a las tensiones y podrán soldarse sin ningún tipo de problemas. **Magna 720** puede aplicarse a diferentes tipos de fundiciones, incluido el hierro maleable.

QUIMICA ESPECIAL DE SOLDADURA

Magna 720 "recoge" el carbón del hierro fundido debido a su penetración profunda y se convierte en martensita. **Magna 720** proporciona al hierro fundido un equilibrio colorimétrico perfecto a la vez que despliega propiedades y reacciones similares a las del hierro fundido. El electrodo proporciona la máxima potencia de agarre en aquel hierro fundido que esté sucio u oxidado. La resistencia a la tracción supera a la del hierro fundido.

Magna 720 permite soldar hierro fundido con aceros.

PROCEDIMIENTO

- 1.- Si se puede limpiar el hierro fundido.
- 2.- Bisele las grietas con **Magna 100** y elimine los filos como el metal fatigado.

- 3.- Utilice polaridad directa, o sea electrodo a negativo.
- 4.- Suelde cordones cortos de 3 a 8 cms. de longitud y levante el electrodo sobre el cordón.
- 5.- Aplique cordones reforzados no oscilantes.
- 6.- Elimine tensiones de cada cordón aplicado con golpes.
- 7.- Retire la escoria de cada cordón.
- 8.- El aporte final debe sobrepasar los bordes.
- 9.- Aplique cordones cortos y separados, espere que el metal baje su T° entre cordones.

NOTA: El aporte de Magna 720 se vuelve martensítico al absorber el carbón del hierro fundido, por lo tanto, la superficie es dura y no mecanizable. Si se requiere mecanizar aplique Magna 770 sobre la Magna 720 y la superficie será mecanizable.

TAMAÑOS DISPONIBLES

Métrico	Pulgadas	Calibre	Amperaje Recomendado
3'2 mm	1/8"	10	70-110 amps.
4'0 mm	5/32"	8	95-140 amps.

Para ver demostraciones visita

<https://www.youtube.com/channel/UC6QFw2u34i97y00ki8DkIpA>

COMERCIALIZADORA IZHE S.A.

Asesoría: Leonardo Haichelis +56994793408

Avenida Macul 4810, Macul - Santiago

Fono: (56-2)22942203

Sitio Web www.neumaticoprotegido.cl