

MAGNA 89

Barra Galvanizadora en Terreno

DESCRIPCIÓN:

Magna 89 es una aleación autofundente de zinc, proporciona una protección galvánica al acero, basta fundirla sobre la superficie del acero y actuará igual a una galvanización por inmersión. Magna 89 proporciona un revestimiento protector y evita que el óxido ataque el acero.

PROPIEDADES FÍSICAS:

Magna 89 es una aleación catódica con respecto al acero, luego al aplicarla en el acero se convierte en un metal protector, desplazando el óxido desde el acero a su superficie y evita señales de corrosión en el acero.

Magna 89 es muy fácil de aplicar, se une a la mayoría de los metales con gran adhesión, puede aplicarse en terreno, es una excelente y rápida solución cuando se realizan reparaciones in situ.

APLICACIÓN:

- Magna 89 no requiere un fundente especial
- Limpie el metal base con una escobilla acerada limpia.
- Desengrase la superficie a galvanizar con Corium 603.
- Caliente el metal base con oxiacetileno con una llama ligeramente de exceso acetileno.
- Estando el metal base a 260°C, frote la barra Magna 89 sobre la superficie caliente para que se funda.
- Distribuya el aporte de Magna 89 con un cepillo de alambre limpio o con una paleta metálica sobre la superficie a proteger.
- Nunca aplicar la llama directamente sobre Magna 89.
- Si necesita soldar sobre acero galvanizado sin retirar el galvanizado, utilice Magna 307.
- Si necesita soldar hierro fundido galvanizado sin retirar el galvanizado, utilice Magna 720.
- Si necesita soldar hierro fundido con acero galvanizado sin retirar el galvanizado, utilice Magna 720.

TAMAÑOS DISPONIBLES:

Métrico	Pulgadas
6,4 mm	1/4
Temperatura de unión al metal base: 215° C (385° F)	

Para ver demostraciones visita

<https://www.youtube.com/channel/UC6QFw2u34i97y00ki8DklpA>

COMERCIALIZADORA IZHE S.A.

Asesoría: Leonardo Haichelis +56994793408

Avenida Macul 4810, Macul-Santiago

Fono: (56-2)22942203

Sitio Web www.neumaticoprotegido.cl