

MAGNA 401 AC-DC

Electrodo Resistente al Impacto con Abrasión y Permite Múltiples Cordones sin Fisura

COMPLEJA INVESTIGACION:

Magna 401 consiste en una matriz ferrítica resistente al impacto, contiene además de silicatos, carburos y unos cristales muy duros similares al cuarzo. Tanto los silicatos como los carburos son muy finos y están uniformemente dispersos a lo largo de todo el depósito. Esta singular estructura hace posible que **Magna 401** resiste tanto los impactos como la abrasión (la matriz es la encargada de absorber los impactos mientras que los carburos finos soportan la acción de la abrasión). Los carburos y los siliciuros se precipitan espontáneamente a medida que se deposita el electrodo. En una amplia gama de aplicaciones, con respecto al desgaste, este electrodo supera a los recubrimientos comunes en una proporción de 4 a 1 con una dureza entre 57 y 61 R.C.

SOLDABILIDAD SUPERIOR:

Magna 401 puede depositarse cordón sobre cordón sin remover la escoria, la escoria tiene una ligera viscosidad y no es necesario retirarla entre los cordones. Este electrodo es completamente estable cuando se aplica con baja corriente y su rendimiento es igual de bueno cuando se utiliza máquina de CA.

Magna 401 puede aplicarse tanto verticalmente como sobre cabeza, esta característica es muy importante porque permite recubrir los equipos sin desarme y la mayoría de los electrodos comunes solo permiten soldadura en plano.

El aporte de Magna 401 es liso, libre de poros y salpicaduras.

100% LIBRE DE GRIETAS:

La mayor parte de los electrodos baratos de revestimiento superficial duro se agrietan con facilidad, naturalmente su capacidad de rendimiento se ve minimizada por estas grietas, además, éstas grietas por lo general se propagan y dan lugar a un fallo completo del equipo. **Magna 401** no se agrieta incluso al aplicarse en grandes cantidades o cordón sobre cordón y si realizamos esta operación rápidamente, no es necesario aplicar una capa amortiguadora.

BUENA RESISTENCIA:

Numerosas pruebas de desgaste, han demostrado que **Magna 401** supera en este aspecto a cualquier varilla de recubrimiento duro, el hecho que resista tanto la abrasión como los impactos

hace que este producto cobre especial importancia y pueda utilizarse cuando se desconozca la naturaleza exacta del desgaste. A diferencia de las varillas de recubrimiento duro ordinarias, **Magna 401** no pierde su resistencia al desgaste en aplicaciones de capas múltiples y ésta característica lo hace muy eficiente.

MODO DE APLICACION:

Magna 401 presenta una excelente estabilidad del arco utilizando Polaridad Directa con máquina soldadora de C.C. (electrodo negativo) ó Polaridad Inversa (electrodo positivo) con máquina de C.A. y su ritmo de deposición es elevado.

Por su revestimiento tan singular **Magna 401** puede utilizarse con amperajes inusualmente elevados sin que la penetración sea excesiva, el electrodo no se sobrecalentará y el resultado es una capa de recubrimiento increíblemente lisa.

En el proceso de fabricación, **Magna 401** se endurece a temperaturas elevadas durante un largo tiempo y como el revestimiento es totalmente mineral no aparecen grietas por debajo de los cordones.

Magna 401 puede utilizarse en aceros al carbono y en aceros poco aleados, así como en la mayor parte de aceros resistentes a la abrasión.

Es preferible que durante la aplicación se realice un ligero movimiento pendular.

Tanto los aceros aleados como los que tienen un elevado porcentaje de carbono deberían precalentarse.

Magna 401 puede utilizarse en cualquier posición: plana, vertical y sobre cabeza.

TAMAÑOS DISPONIBLES Amperajes Recomendados

Métrico	Pulgadas	Plana	Sobrecabeza	Vertical
3,2 mm	1/8	120-160 amps	120-160 amps	100-130 amps
4,0 mm	5/32	150-200 amps	140-190 amps	120-150 amps
4,8 mm	3/16	200-260 amps	190-250 amps	170-200 amps

La soldadura no puede mecanizarse, pero puede forjarse o termo tratarse y su dureza es entre 57 y 61 R.C.

APLICACIONES TÍPICAS:

- Cilindros de zanjadoras
 - Bordes del cucharón de las máquinas elevadoras
 - Tambores de freno de la desfibadora de caña
 - Parte inferior de las palas mecánicas
 - Cilindros de palas mecánicas
 - Polea guía de la pala mecánica
 - Polea guía del tractor
 - Vástagos y acoplamientos del canguilón de arrastre
 - Vástagos y pasadores del circuito inferior de la pala mecánica
- Recuperación de Cadenas.
 - Puntos de velocidad de las perforadoras
 - Poleas de cables
 - Cilindros del tractor
 - Prismas motores de la draga
 - Ejes de la polea del cable

Para ver demostraciones visita

<https://www.youtube.com/channel/UC6QFw2u34i97y00ki8DkIpA>

COMERCIALIZADORA IZHE S.A.

Asesoría: Leonardo Haichelis +56994793408

Avenida Macul 4810, Macul - Santiago

Fono: (56-2)22942203

Sitio Web www.neumaticoprotegido.cl