

BOLETIN N° 18 IZHE INDUSTRIAL.



Empresa	: Gerdau Aza.
Planta	: Colina.
Maquina	: Horno de Fundición.
Líder Técnico	: Ismael Jara.
Problema	: Lubricación de Polines de puerta superior.
Producto usado	: OMEGA 33.
Asesor Magna	: Leonardo Haichelis.

Análisis:

La puerta del horno permanece cerrada 50 minutos por hora, variando la temperatura en los polines entre 180°C Y 250°C. Esta situación causa goteo de la grasa, obligando a lubricar cada 6 días y aumenta los costos operacionales por riesgo de accidentes laborales, contaminación ambiental, tiempos de paralización, consumo excesivo de energía, desgaste de piezas y rotura prematura de los polines.

Comentarios:

Los técnicos de Gerdau Aza Estudiaron la situación, midieron, identificaron el problema y siguiendo sus principios de mejoramiento continuo aplicaron la grasa OMEGA 33. Esta solución alargo el periodo de lubricación de 6 días a 60 días, bajando los costos operacionales y cumplió con el objetivo de mejorar los procesos.

Fortalezas de OMEGA 33.-

OMEGA 33 es una grasa multipropósito para altas temperaturas, sin punto de goteo, de gran agarre capilar, fabrica una barrera a las temperaturas superiores a 315°C, disipa temperatura, nunca es abrasiva y es conductora eléctrica.