



OMEGA 915

REFORZADOR ESPECIAL DE ACEITES PARA ENGRANAJES

DESCRIPCION:

Omega 915 es un Perfeccionador del Rendimiento para Aceites de Engranajes especial que amplía la vida del lubricante y la de la caja de engranajes, reduciendo el consumo de energía.

MAYOR VIDA UTIL DEL TREN DE ENGRANAJES:

Omega 915 proporciona un rendimiento superior de anti-desgaste y presión extrema, así como una protección a los engranajes y cojinetes tanto automotores como industriales. Esta mejora se consigue gracias a una química tipo boro completamente nueva e innovadora.

Todas las pruebas extensivas de campo y las de laboratorio que se han venido realizando indican que la película "más gruesa" de Presión Extrema (PE), conseguida tras añadir el Omega 915, amplía la cobertura de protección del tren de engranajes en condiciones de funcionamiento extremas y de gran carga.

Los resultados de las pruebas que se han realizado indican que se han ampliado los intervalos de drenaje de la caja de engranajes (desde un mínimo del 30% hasta el 100%). A pesar de este incremento del intervalo de drenaje, también se ha observado que el equipamiento que contiene estos trenes de engranajes tratados con Omega 915 están mejor protegidos.

ESTABILIDAD SUPERIOR:

Omega 915 ofrece sus cualidades mejoradas de Extrema Presión (EP) sin que se corra el peligro de que aparezcan problemas tales como la corrosión o la formación de sedimentaciones que se asocian normalmente a los aditivos ordinarios que contienen azufre y fósforo. En condiciones de Presión Extrema, la química de tipo boro en la que está basada la elaboración de Omega 915 reacciona al entrar en contacto con las superficies metálicas de los cojinetes que soportan la carga para formar una película no corrosiva de PE que es, en realidad, hasta 10 veces "más gruesa" que la película de cualquier EP habitual formada a partir de la química habitual de EP. La película de EP que ofrece Omega 915 es, en realidad, tan adherente, que se une físicamente al tren de engranajes metálico y elimina práctica y completamente cualquier posibilidad de que aparezca la corrosión en el tren de engranajes y sus alrededores. Además, Omega 915 ofrece una resistencia a la oxidación en condiciones de funcionamiento difíciles y puede utilizarse en aquel equipamiento que soporte una carga pesada y funcione a temperaturas que superen los 149°C (300°F).

EFICACIA Y ECONOMIA MEJORADAS:

Omega 915 ofrece mejoras en la economía del combustible debido a la menor resistencia del fluido en los ejes y las transmisiones. En muchas situaciones, el buen funcionamiento y la protección que ofrece Omega 915 hace posible que los operadores se decanten por un aceite para engranajes de menor viscosidad que la que utilizan normalmente. Si se utiliza un lubricante de menor viscosidad se conseguirá una mejora en el combustible, un arranque y unión de los engranajes más fácil, una mejor transferencia de calor (lo que permite a la caja de engranajes funcionar a temperaturas inferiores) y ampliar la vida útil del aceite para los trenes de engranajes.

Además de utilizarse en las transmisiones automotoras, Omega 915 puede aplicarse en los trenes de engranajes de industrias del tipo de:

- Plantas químicas
- Refinerías de petróleo
- Papeleras
- Trefiladoras
- Canteras
- Procesamiento de alimentos
- Fábricas textiles
- Equipamiento del sector de la minería
- Plantas de yeso
- Procesamiento de minerales
- Talleres mecánicos
- Refinerías azucareras

APLICACION:

Omega 915 puede añadirse a cualquier aceite base que sea apto para su utilización como lubricante de engranajes o a cualquier aceite nuevo para engranajes que haya. Superará significativamente el rendimiento de los aceites ordinarios.

Añada un 12% por peso o un 10% por volumen de Omega 915 al aceite base. Esta es la dosificación recomendada para los niveles de funcionamiento estipulados por las especificaciones MIL-L-2105C y GL-5 del API.

Podrán utilizarse dosificaciones inferiores para otros criterios de funcionamiento menos rigurosos.

DATOS TECNICOS:

PRUEBA	OMEGA 915
Gravedad	
kg/L @ 15°C	1.09
LB/U.S. Gal @ 60°F (15°C)	9.1
Viscosidad	
cSt @ 40°F	140
cSt @ 100°C	20
Punto de inflamación, COC, °C(°F)	149+ (300+)
Color	Marrón oscuro, opaco

INFORMACION ADICIONAL

No almacene Omega 915 durante períodos de tiempo prolongados a temperaturas que superen los 38°C (100°F). A la hora de manipular este producto la temperatura máxima debería ser de 66°C (150°F).

La presencia de sólidos dispersos en Omega 915 hace que el producto adquiera un aspecto opaco, pero no debería considerarse como un criterio para la insolubilidad del producto.

**Para ver demostraciones visita nuestro canal
youtube**

<https://www.youtube.com/channel/UC6QFw2u34i97y00ki8DklpA>

Distribuidor: COMERCIALIZADORA IZHE S.A.

Asesoría: Leonardo Haichelis +56994793408

Avenida Macul 4810, Macul - Santiago

Fono: (56-2)22942203

www.neumaticoprotegido.cl