

OMEGA 71

GRASA MINERAL PARA ALTA TEMPERATURA

DESCRIPCION:

Omega 71 es una grasa mineral cuyo punto de goteo es estable y resiste temperaturas de hasta 260°C (500°F). Las grasas comunes tienen puntos de goteo variables porque están fabricadas con espesantes tipos "jabón" que se deterioran con rapidez al ser sometida a condiciones de alta temperatura.

Omega 71 sin embargo, contiene una serie de suplementos sólidos y altamente micronizados que son imposible derretirse. Estos suplementos garantizan que Omega 71 permanezca estable aún cuando la temperatura de trabajo sea de 260°C (500°F). Las grasas comunes no pueden resistir los cambios de temperatura y comienzan a derretirse y fundirse antes de llegar a los 260°C (500°F).

LUBRICIDAD:

Omega 71 es mucho más que un lubricante resistente a las variaciones de temperatura. También proporciona una magnífica lubricación que retarda el desgaste y en consecuencia alarga la vida útil del equipo.

SUPLEMENTOS DE PROTECCIÓN:

Omega 71 contiene un suplemento sólido. Este consiste de partículas de montmorillonite, los cuales forman una especie de rodamientos entre las superficies metálicas, que no se romperán aún cuando las temperaturas sean extremas. Las grasas comunes no son capaces de crear esta especie de "barrera" y por lo tanto, las grasas se desintegran con rapidez.

LUBRICACIÓN TERMOHIDRODINÁMICA:

Omega 71 proporciona la máxima protección a una amplia gama de equipos. Esto es posible gracias al desarrollo de un concepto hidrodinámico que incorpora Omega 71, mediante el cual se forma una especie de barrera entre aquellas zonas en las que el desgaste sea constante. Esta barrera resiste no sólo la tendencia evaporativa del ciclo de calor, sino también la enorme barrera de fricción causada por formaciones de calor y presión. La capacidad que tiene Omega 71 de eliminar esta fuerza natural de migración del lubricante, es una característica única de toda la familia de productos Omega. Las grasas comunes que se vienen utilizando para aplicaciones a temperaturas elevadas, se desintegran con rapidez dejando a las zonas propensas al desgaste sin protección alguna. Esto conlleva a que los metales entren en contacto, lo que a su vez origina el desgaste y después el agarrotamiento. Además, las grasas comunes no tienen consistencia y requieren una constante reposición. La tendencia que tienen a fluirse y desprenderse repercute negativamente en la maquinaria y su mantenimiento.

ESPECIFICACIONES:

INSPECCIÓN	METODO INSPECCION ASTM	RESULTADO
Aceite base mineral:		
Viscosidad @210°F, SUS	D-88	80
Punto de inflamación, COC, °C(°F)	D-92	249 (480)
Punto de fluidez, °C(°F)	D-97	-23 (-10)
Punto de goteo, °C(°F)	D-566	260 (500)

INSPECCIÓN	METODO INSPECCION ASTM	RESULTADO
Penetración trabajada @77°F, Cono de 150 gr	D-217	265-295
Prueba Timken, Carga OK, lbs. min	D-2509	40
Estabilidad del rodamiento	D-1741	Excelente
Prueba de corrosión del cobre	D-1402	Excelente
Corrosión de la humedad @18°C, %	D-5319	0.01
Pérdida por evaporación	D-972	Mínima
Separación del aceite @100°C, 30 h. %	D-1742	3.1
Grado NLGI	-	#2
Variación de la temperatura de operación, °C (°F)	-	-20 a 204 (-5 a 400)
Color	-	Bronce dorado

**Para ver demostraciones visita nuestro canal
youtube**

<https://www.youtube.com/channel/UC6QFw2u34i97y00ki8DklpA>

COMERCIALIZADORA IZHE S.A.

Asesoría: Leonardo Haichelis +56994793408

Avenida Macul 4810, Macul - Santiago

Fono: (56-2)22942203

www.neumaticoprotegido.cl