

OMEGA 670

ACEITE PARIFINICO PARA ENGRANAJES DE ALTA VELOCIDAD Y SISTEMAS VERTICALES

DESCRIPCION:

Omega 670 es un aceite 100% parafínico, con aditivos anti-desgaste para aplicaciones en todo tipo de engranajes, excepto los hipoidales y los que soporten altas cargas. Es el resultado de un procedimiento único, donde sólo se usa aceite parafínico refinado de la más fina calidad, sin ceras y provee una soberbia lubricidad que los aceites comunes para engranajes no son capaces de ofrecer. También es ideal para cajas de engranajes que tengan partes de bronce-fósforo y cobre.

RESISTENCIA A LA CORROSION:

Omega 670 inhibe la corrosión y la oxidación. Su característica de saturación asegura siempre la protección de las superficies de los engranajes.

RESISTENCIA A LA ESPUMACIÓN:

Omega 670 es resistente a la espumación y puede soportar la acción de los engranajes sin airearse.

RESISTENCIA MEJORADA DE LA PELICULA

Omega 670 es superior a los otros aceites minerales llamados "puros", debido a que la resistencia de su película mejorada resiste el desgaste y protege a los engranajes por periodos más largos bajo condiciones severas.

RESISTENCIA LA ACCIÓN ÁCIDA:

Como resultado de la pureza de Omega 670, la oxidación normal que causa depósitos ácidos dañinos es imposible.

TEMPERATURA DE OPERACIÓN:

Omega 670 opera a ultra bajas temperaturas, donde los aceites comunes se degradan causando un aumento en los costos de energía, también opera a muy altas temperaturas, donde la estructura de su cuerpo permanece estable, mientras que los aceites comunes se adelgazan los engranajes se deterioran.

NORMAS AGMA:

No importa la velocidad, tamaño, método de lubricación ó la accesibilidad de los engranajes, Omega 670 provee un patrón excepcionalmente alto de viscosidad que combate los arañosos, picaduras, incisiones, raspados, y fallas similares de los engranajes. Omega 670 cumple y supera todos los estándares de la asociación americana de fabricación de engranajes (AGMA).

ESPECIFICACIONES:

PRUEBA	ASTM		
	METODO	SAE90	SAE 140
Grado de Viscosidad ISO	D-2422	220	460
Apariencia	Visual	Ámbar	Ámbar
Densidad, kg/L @ 15.0 °C(60°F)	D-1298	0.892	0.901
Viscosidad @ 40°C, cSt	D-445	220	460
Viscosidad @ 100°C, cSt	D-445	19.1	31.6
Índice de Viscosidad	D-2270	98	97
Punto de Inflamación, COC, °C(°F)	D-92	270(518)	330(577)
Punto de fluidez, °C(°F)	D-97	-24(-11.2)	-21 (-5.8)
Inhibición de la Espumación	D-892	Nil	Nil
Estabilidad a la Oxidación,	D-943	2000	2000
horas para TAN 2.0			
Resistencia a la Herrumbre	D-665	Pasa	Pasa
Número Acido Total TAN, mg KOH/g	D-974	0.61	0.61
Residuo de Carbon, Conradson %	D-189	0.23	0.38
Ceniza, Azufre % en peso	D-874	0.071	0.071
Zinc, % en peso		0.040	0.040

**Para ver demostraciones visita nuestro canal
youtube**

<https://www.youtube.com/channel/UC6QFw2u34i97y00ki8DklpA>

Distribuidor: COMERCIALIZADORA IZHE S.A.

Asesoría: Leonardo Haichelis +56994793408

Avenida Macul 4810, Macul - Santiago

Fono: (56-2)22942203

www.neumaticoprotegido.cl