



OMEGA 585

ACEITE SINTÉTICO DE GRADO ALIMENTICIO PARA ENGRANAJES Y CADENAS

DESCRIPCIÓN:

Omega 585 es un avanzado Aceite Sintético de Grado Alimenticio para Engranajes y Cadenas que provee intervalos prolongados de lubricación, gracias a la mezcla de aditivos de gran rendimiento con los cuales se ha elaborado. A diferencia de los aceites comunes para cadenas que se utilizan en las industrias de alimentos y bebidas.

Omega 585 permanece en las piezas sobre las que se ha aplicado, por lo que no es necesario lavarlas y limpiarlas con vapor diariamente ya que este producto está aprobado oficialmente y se considera apta su utilización en todos los tipos de equipamientos del sector de la alimentación. Al ser 100% sintético, Omega 585 no contiene ningún aceite mineral, hidrocarburos aromáticos policíclicos o cualquier otro tipo de constituyentes potencialmente perjudiciales.

CUALIDADES DINAMICAS:

Omega 585 se adhiere tenazmente a las piezas sobre las que se aplica y supera en rendimiento a cualquier otro lubricante que se utilice en maquinarias alimenticias. Se caracteriza por un elevado Punto de Inflamación y un mínimo Punto de Fluidez. Su temperatura de funcionamiento oscila entre los -30°C y los 240°C (-22 a 460°F). Gracias a esta amplia variación de temperatura Omega 585 proporciona un magnífico rendimiento de lubricación tanto en equipamientos en los que la temperatura es elevada (embotelladoras, máquinas de conservas, equipos de cocinas, etc) como en equipamientos de refrigeración, cámaras frigoríficas, y maquinarias para la fabricación de helados. Esta versatilidad incorporada de Omega 585, conjuntamente con sus altas especificaciones de rendimiento, hacen posible su utilización en la mayor parte de las plantas del sector alimenticio, en todos los tipos de equipamientos, incluidos transmisión de cadenas, sistemas transportadores, poleas de correas y rodamientos, guías, sistemas de engranajes, cadenas de hornos, así como para aplicaciones por goteo o de baño de aceite.

RENDIMIENTO "PURO":

Omega 585, además de proveer excepcionales características anti-desgaste debido a su elevada lubricidad, también proporciona una magnífica prevención contra la oxidación sobre las piezas aplicadas y el equipamiento. Este es un aspecto muy importante, en especial tratándose de aplicaciones en plantas de alimentos y bebidas teniendo en cuenta las grandes cantidades de residuos, ácidos, aceites vegetales, ácidos de las frutas y ácidos cítricos, y la elevada humedad tan característica de este tipo de entornos de funcionamiento.

Además, Omega 585 es altamente estable y por lo tanto no está sujeto a ningún tipo de reacción o degradación adversa cuando esta sometida a la contaminación de los residuos de alimentos, el vapor recalentado, los gases carbonados, y fuertes sazonamientos naturales o artificiales, etc.

ESPECIFICACIONES:

PRUEBA	METODO ASTM	OMEGA 585	ISO VG
Densidad kg/l @15°C	D-1298	0.852	0.908
Grado de Viscosidad ISO	D-2422	220	460
Viscosidad, cSt			
@40°C	D-445	220	460
@100°C	D-445	23.7	47.7
@-30°C	Calc.	98,000	N.A
Índice de viscosidad	D-2270	135	141
Punto de fluidez, °C(°F)	D-97	-36(-33)	219(426)
Punto de Inflamación, COC,°C(°F)	D-92	210(410)	-36(-33)
Residuos de Carbón, Conradson, %	D-189	0.02	0.02
Características de espumación, todas las secuencias tras el ajuste,	D-892	Nil	Nil
Características de Prevención de la Oxidación	D-665	Nil	
Numero Acido Total, TAN	D-974	0.7	0.7
Prueba de Corrosión de la Cinta de Cobre			
3 horas. @100°C	D-130	1b	1b
Prueba de Engranajes FZG	DIN 51354	12	12
Carga de Estado de Falla			
Pérdida por evaporación,			
6.5 horas @205°C, % Masa	D-972	4.0	4.0
Apariencia	Visual	Blanco Mate	

**Para ver demostraciones visita nuestro canal
youtube**

<https://www.youtube.com/channel/UC6QFw2u34i97y00ki8DklpA>

COMERCIALIZADORA IZHE S.A.

Asesoría: Leonardo Haichelis +56994793408

Avenida Macul 4810, Macul - Santiago

Fono: (56-2)22942203

www.neumaticoprotegido.cl