

OMEGA 33

GRASA SINTÉTICA PARA ALTA TEMPERATURA

DESCRIPCION:

Omega 33 tiene un componente sintético especial "Diéster Sintético" que se caracteriza por su punto de inflamación excepcionalmente elevado. Entre los aditivos que incluye este lubricante destaca la familia de suplementos Megalita, que garantizan la resistencia a temperaturas extremas de 315°C (600°F), durante períodos cortos de tiempo. Así mismo se han desarrollado una serie de mejoradores especiales de la viscosidad utilizando polímeros híbridos que alargan la vida útil de este lubricante.

Omega 33 es una grasa revolucionaria por ser la primera en utilizar la capilaridad para la formación de una película de grasa. Esto significa que la grasa permanece en todo momento en el lugar en el que se aplica, independientemente de las variaciones de temperatura, algo que ha sido el principal obstáculo de las grasas ordinarias y su resistencia a las altas temperaturas es casi el doble que las grasas comunes.

MEJORADORES ESPECIALES DE LA TEXTURA:

Omega 33 se compone de una serie de finas fibras que se obtienen de una sustancia llamada negro carbonítico, estas garantizan que la textura de la grasa se mantenga a temperaturas elevadas, creando un escudo térmico protector.

APLICACIONES:

Omega 33 es principalmente una grasa resistente a temperaturas elevadas y destinada a utilizarse en las siguientes operaciones: hornos, procesos de secado, bombas de vapor, rodamientos de fundición, autoclaves, equipamiento para la esterilización de material quirúrgico. No existe prácticamente ninguna condición de funcionamiento a temperaturas extremas en la que Omega 33 no pueda usarse.

CONFIABILIDAD: Omega 33 es una grasa que tras su aplicación no se desparrama. Su diseño único hace que forme un revestimiento exterior resistente al calor mientras que el lubricante interior continúa lubricando en condiciones de calor extremas.

LOS EQUIPOS DURAN MÁS:

Usando Omega 33 el equipamiento con el que trabajamos a temperaturas elevadas por lo general tiene una vida útil considerablemente mayor y funciona durante mucho más tiempo sin necesidad de mantenimiento alguno.

SUPLEMENTOS:

Inhibidores de la espuma	SI
Hidro-carburos calcinados	SI
Negro de humo	SI
Ajustadores climáticos	SI
Propiedades de extrema presión	SI
Disulfuro de molibdeno	SI
Estabilidad de reactor nuclear	SI
Resistencia a la oxidación	SI
Mejoradores de la estabilidad mecánica	SI
Inhibidores de la oxidación	SI

ESPECIFICACIONES:

INSPECCIÓN	PRUEBA ASTM	PRUEBA RESULTADO
Aceite base mineral:		
Gravedad específica, @15.0°C (60°F)	D-1298	0.9365
Viscosidad @ 100°F SUS	D-88	3000-5000
Viscosidad @ 210°F SUS	D-88	250
Índice de viscosidad	D-2270	140
Punto de inflamación, COC, °C (°F)	D-92	316 (600)
Punto de goteo, °C (°F)	D-566	Ninguno
Penetración trabajada @77°F, Cono 150 gr.	D-217	275-305
Prueba Timken, Carga OK, lbs. mín.	D-2509	40
Prevención de la oxidación	D-1743	Prom. 1#
Estabilidad de la oxidación, lbs. perdidas en 100 h.	D-942	5
Lavado con agua, % pérdida tras 2 h. @175°F.	D-1264	4
Análisis Térmico Diferencial	D-1831	10 Típico
Estabilidad del cilindro, punto de cambio	D-1831	10
Estabilidad del lubricante	-	Prom. #1
Grado NLGI	-	#2
Variación de la temperatura de funcionamiento, °C (°F) -	-20 a 232	(-5 a 450)
Color		Negro

**Para ver demostraciones visita nuestro canal
youtube**

<https://www.youtube.com/channel/UC6QFw2u34i97y00ki8DklpA>

COMERCIALIZADORA IZHE S.A.

Asesoría: Leonardo Haichelis +56994793408

Avenida Macul 4810, Macul-Santiago

Fono: (56-2)22942203

www.neumaticoprotegido.cl