



MAGNA FLUX 55

MODO DE APLICACION.

La aleación de soldadura Magna 55 se utiliza conjuntamente con Magna 55 flux, este fluido tiene un punto de fusión preciso que hace que se consigan óptimos resultados cuando se aplica en combinación con la aleación de Magna 55. Este flux proporciona así mismo la mayor actividad con metales sucios que nos podemos encontrar en la soldadura de mantenimiento. Se trata de una formulación compleja, esta no solo se encarga de limpiar las superficies oxidadas, sino que también minimizan la tensión superficial e incrementan el poder de agarre de la soldadura. Por ello la combinación de Magna 55 con su correspondiente fundente conforman la aleación de aluminio mas dura, más resistente a la corrosión y más fácil de aplicar. Precalentar el metal base hasta una temperatura aproximada de 316°C utilizando una boquilla de soldadura grande. Aplique Magna 55 introduciendo la punta caliente de la varilla en el flux para posteriormente transferirlo a la zona del en la que se vaya a realizar la soldadura. En el caso que la varilla no se adhiera sino que se forme una pequeña bolita en el extremo, quiere decir que el metal base no esta lo suficientemente caliente y que debe ser tratado globalmente a una temperatura mas elevada. Es importante utilizar una punta del al menos un tamaño superior que se emplearía si se fuera a soldar un trozo de Acero del mismo tamaño. Las secciones pesadas deberían biselarse hasta un bisel de aproximadamente 60. La aleación se tiene que aplicar gotita a gotita y cada una de ellas ha de fluir ayudada por el soplete antes de echar más gotas. Cada una de estas gotitas deberían ser 1'3mm (1/2") de la longitud de la varilla. La aleación Magna 55 no desprende gases ni deja señales de porosidad como sucede con varillas de aluminio comunes.

**Para ver demostraciones visita nuestro canal
youtube**

<https://www.youtube.com/channel/UC6QFw2u34i97v00ki8DklpA>

COMERCIALIZADORA IZHE S.A.

Asesoría: Leonardo Haichelis +56994793408

Avenida Macul 4810, Macul - Santiago

Fono: (56-2)22942203

www.neumaticoprotegido.cl