

# MAGNA ALLOY

## Electrodo Versátil de Alto Níquel para Altas Temperaturas y Auto endurecible

### DESCRIPCIÓN

**Magna Alloy C** es un electrodo inoxidable para aleaciones como hastelloy, inconel, monel, acero inoxidable, acero para herramientas, fundición gris, etc. Se endurece por impactos hasta 42 R.C., resiste la corrosión, excelente resistencia al impacto y a la presión a elevadas temperaturas.

### CARACTERÍSTICAS DESTACABLES

- Resiste 9.800 P.S.I. a la tracción, su elasticidad es sobre 40%, tiene una dureza de aplicación de 220 brinell y se auto endurece por impacto hasta 42 R.C.
- Excelente resistencia a deformaciones por cargas cíclicas o estáticas incluso a altas temperaturas y a las fisuras por impactos.
- Diseñada para resistir la oxidación causadas por los ácidos fosfóricos, el nítrico, los orgánicos, clorhídrico, hipocloríticos, mezclas de ácidos, etc.
- Es mecanizable.
- Se puede forjar entre 1037°C hasta los 1200°C.
- Su dilatación es muy baja al calentarse y su encogimiento muy bajo al enfriar.
- Su depósito puede ser gota a gota o como una llovizna.

### APLICACIONES TÍPICAS

Para empalmar o recubrir herramientas que deben trabajar a altas temperaturas como tenazas, dados de forja, troqueles calientes, punzones calientes, cucharones, equipos para manejar metales calientes, etc.

### PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

- Se puede usar máquina de C.A. ó C.C. con electrodo positivo.
- Retirar el metal fatigado con Magna 100.
- Limpie las superficies y desengrase con Corium 603.
- Puede aplicarse con cordones tejidos o cordones reforzados.
- Utilice un arco corto y siempre vuelva sobre el cordón para levantar el electrodo.
- En secciones grandes, en metales sensibles a fracturas y en aceros con tratamiento térmico precaliente a 315°C.
- Cuando se aplique en matrices de acero tratables térmicamente, templar a 540°C durante 4 a 6 horas y dejar enfriar al aire.
- No requiere martillar.

- La escoria debe retirarse entre pasadas.
- El electrodo se puede aplicar en todas las posiciones.
- Realizar aportes tejidos, por goteo o reforzados.
- Su dureza inicial es de 220 brinell o sea es mecanizable y se puede endurecer hasta 42 R.C.

### **TAMAÑOS DISPONIBLES**

<b>Métrico</b>	<b>Pulgadas</b>	<b>Amperaje</b>
3,17 mm	1/8"	140-160 amps.

Para ver demostraciones visita

<https://www.youtube.com/channel/UC6QFw2u34i97y00ki8DkIpA>

**COMERCIALIZADORA IZHE S.A.**

**Asesoría:** Leonardo Haichelis +56994793408

Avenida Macul 4810, Macul-Santiago

Fono: (56-2)22942203

Sitio Web [www.neumaticoprotegido.cl](http://www.neumaticoprotegido.cl)