



# MAGNA 77 F

## Aleación Oxiacetilénica Universal

### **CARACTERISTICAS:**

**Magna 77F** es la aleación universal para aplicaciones de mantenimiento, tiene la combinación ideal de todas las propiedades, esta aleación hace el trabajo que normalmente harían 8 varillas diferentes y alguna de sus características especiales son las que siguen:

#### **1.- VERSATILIDAD: Magna 77F**

Puede ser utilizada para casi todos los metales, incluyendo:

Hierro fundido, todos los aceros, acero galvanizado, bronce, níquel, acero inoxidable, latón, monel, bronce al aluminio y puede ser utilizado para unir o reconstruir.

#### **2.- ALTAS PROPIEDADES FISICAS:**

Su resistencia a la tensión es el doble de las que tienen varillas de bronceado ordinarias. Su gran resistencia asegura que el bronceado no fallará.

Resistencia tensil: 56 kg/mm<sup>2</sup> hasta (80.000 psi) y su dureza varía entre 150-220 Dureza Brinell

#### **3.- BAJO COEFICIENTE DE FRICCIÓN:**

El depósito tiene una acción autolubrificante, es fácil de maquinar y en el trabajo endurece de tal manera que sobrepasa a algunos aceros en resistencia al desgaste por fricción. Cuando es sometido a desgaste, el depósito se vuelve deslizante y el componente antifricción se desliza suavemente sobre el depósito de **Magna 77F** por lo que ninguna de las partes se desgasta. Su bajo coeficiente de fricción, hace que **Magna 77F** sea una solución excepcional para recubrir y reconstruir componentes antidesgaste.

**Magna 77F** es apreciada especialmente en el departamento de mantenimiento para el recubrimiento y reconstrucción de: ejes, guías, cuñeros, válvulas, secciones roscadas, descansos, dientes de engranes y orificios abocardados.

**4.- BAJA TEMPERATURA DE APLICACIÓN: Magna 77F** tiene el fundente incluido sobre la aleación, de tal manera que rápidamente pegará el depósito al metal sucio, herrumbrado y tiene una especial afinidad con el hierro fundido.

La cubierta de fundente con la varilla, están formuladas y calibradas de manera que la aleación pegará a una temperatura mucho menor que las varillas ordinarias. Puede ser aplicada con color "negro" donde las varillas ordinarias requieren un color rojo cereza en el metal base. Este bajo calor de aplicación hace que el trabajo sea más rápido y previene la distorsión y el crecimiento del grano.

#### **5.- NO SE DESCASCARA:**

La extraordinaria característica de **Magna 77F** es su habilidad de permear la frontera de grano y mantenerse tenazmente. No se pelará ni arrancará como ocurre con las aleaciones ordinarias.

**APLICACION:**

Magna 77F pegará y dará buenos resultados sobre el metal con herrumbre o sucio, sin embargo, prepare la superficie limpiándola cuando sea posible.

Las secciones grandes y pesadas se unirán y mantendrán unidas mejor si se biselan en forma de "V" con un ángulo aproximado entre 60° y 90°.

Ajuste la antorcha de oxiacetileno con una llama neutral balanceada, se permite hacerlo con un ligero exceso de oxígeno, pero no un exceso de acetileno.

No se requiere un precalentamiento extenso, solo aplique el calor localmente donde va a iniciar la soldadura. Cuando se alcance un color rojo, comience aplicar Magna 77F utilizando una técnica de bronceado. Dirija el cono interior de la llama a la soldadura y cuando la gota de aleación sea transferida dispérsela sobre el metal base usando la llama. Para mejores resultados asegúrese que se aplica una cubierta pareja de aleación sobre toda la superficie, depósitos irregulares ó "bolas" debilitan la unión de Magna 77F

**NOTA ESPECIAL:**

Cuando aplique Magna 77F a bronce, cobre, hierro fundido o aceros altamente aleados sensibles de fisurarse, un precalentamiento sobre un área amplia es requerida para resultados óptimos. Cuando la aplicación es en metales a tope, precalentar a 420°C toda el área para prevenir facturas.

**DIFERENTES APLICACIONES USANDO ALEACIONES MAGNA:**

Para broncear acero inoxidable, use Magna 66F. Para aplicaciones donde el flujo es muy importante, use Magna 66F. Cuando se requiere que el bronceado sea por arco, use Magna 210.

**TAMAÑOS DISPONIBLES:**

| Métrico | Pulgadas | Calibre |
|---------|----------|---------|
| 3,2 mm  | 1/8"     | 10      |
| 2,4 mm  | 3/32"    | 12      |

Para ver demostraciones visita

<https://www.youtube.com/channel/UC6QFw2u34i97y00ki8DkIpA>

**COMERCIALIZADORA IZHE S.A.**

**Asesoría:** Leonardo Haichelis +56994793408

Avenida Macul 4810, Macul-Santiago

Fono: (56-2)22942203

Sitio Web [www.neumaticoprotegido.cl](http://www.neumaticoprotegido.cl)