



MAGNA 67 F

Aleación de Plata Grado Alimenticio y con Fundente Incorporado

DESCRIPCIÓN:

Aleación de gran versatilidad para bronce soldar metales (excepto metales blancos como el aluminio). Esta aleación hiperplateada y revestida con fundente fluye libremente a temperaturas bajas proporcionando a los metales buenas propiedades físicas.

SISTEMA UNICO CONTRACCIÓN-ABSORCION

Magna 67F es una de las aleaciones más importantes que existen, por cuanto que puede absorber la contracción y los impactos caloríficos durante el enfriamiento rápido. Así, las piezas pueden soldarse y termotratarse directamente desde la temperatura de bronce soldadura sin peligro de que se agrieten.

EXCEPCIONAL AFINIDAD CON EL ACERO INOXIDABLE, EL CARBURO DE TUGSTENO Y LOS METALES REFRACTARIOS

Amplio rango de fusión: Magna 67F tiene un amplio rango de fusión lo que significa que permanece en estado líquido durante un período prolongado de tiempo.

Amplia Versatilidad: Magna 67F es la única aleación de plata soldadura universal que cubre la mayor parte de las aplicaciones de mantenimiento.

Ensambla prácticamente todo tipo de metales, incluidos el inconel, el monel, el cobre, el latón, el acero inoxidable a excepción de metales blancos tales como el aluminio y el magnesio.

Amplio Gama de Temperaturas: Algunas plata soldaduras tienen un punto de fusión tan bajo que su utilización no es práctica cuando se requiere mecanizar. Otras plata soldaduras tienen una temperatura de aplicación muy elevada y cuando fluyen aparecen señales de distorsión o alabeo en el metal base. Magna 67F fluye libremente a 760°C y pasa a estado completamente sólido a 666 °C. Magna 67F funde a la temperatura media ideal para operaciones de mantenimiento, es decir, una temperatura que no es lo suficientemente elevada como para causar el alabeo del metal base ni tan baja que se funda en funcionamiento dando lugar a averías de la maquinaria.

Buena resistencia a la Corrosión: Magna 67F no contiene porcentaje alguno de metales tóxicos como son el cadmio, el plomo, el antimonio o el estaño. Contiene níquel y otras hiperalaciones que resisten la oxidación.

GRANDES PROPIEDADES FÍSICAS:

- 1.- **Dureza:** 130 en la escala Brinell.
- 2.- **Resistencia Tensil:** 67.000 psi (47, 1 kgr/mm²)
- 3.- **Elongación:** Excelente, muy por encima de la de otras aleaciones de platasoldadura.
- 4.- **Resistencia al calor en funcionamiento:** Superior
- 5.- **Resistencia al corte:** Superior, muy por encima de las aleaciones de platasoldaduras ordinarias.

100% LIBRE DE CADMIO:

El cadmio, elemento presente en la mayor parte de las platasoldaduras para mejorar la fluidez y la capilaridad. Magna 67F no contiene porcentaje alguno de cadmio, sin embargo, fluye tan libremente como una platasoldadura con elevado contenido de este elemento químico.

Al ser 100% libre de cadmio, Magna 67F es excelente para todas aquellas aplicaciones que se lleven a cabo en industrias del sector alimenticio y de las bebidas.

SUPERIOR REVESTIMIENTO FUNDENTE:

Magna 67F se caracteriza porque el fundente está incorporado en la propia aleación. La adherencia del revestimiento fundente a la varilla interior es excelente. Estamos en realidad ante un revestimiento fundente, muy activo que promueve un buen ensamblaje para una amplia gama de metales base, lo que hace de Magna 67F un producto excelente para aplicaciones "in-situ" al no ser necesario recurrir a un envase de fundente adicional.

MODO DE APLICACIÓN

Magna 67F se aplica como cualquier otra plata soldadura.

Siempre que sea posible deberían limpiarse los metales base con una lija y desengrasar con Corium 603 porque la suciedad como los óxidos presentes en la superficie impiden una buena unión y fluidez.

No hay que sobrecalentar la pieza. Utilice una llama neutra con una boquilla larga y caliente la pieza en forma amplia. Magna 67F empezará a fluir en el mismo momento que el metal se torne de color rojo ó puede obtenerse una indicación de temperatura, tocando el metal base con el fundente de la varilla y si éste último se funde quiere decir que el metal base está lo suficientemente caliente como para proceder a aplicar la aleación.

TAMAÑOS DISPONIBLES

METRICO	PULGADAS	CALIBRE
1´6 mm	1/16"	16
1,2 mm	3/64	26

Para ver demostraciones visita

<https://www.youtube.com/channel/UC6QFw2u34i97y00ki8DkIpA>

COMERCIALIZADORA IZHE S.A.

Asesoría: Leonardo Haichelis +56994793408

Avenida Macul 4810, Macul-Santiago

Fono: (56-2)22942203

Sitio Web www.neumaticoprotegido.cl