

# MAGNA 506

## Aporte TIG para Aluminio Termotratable

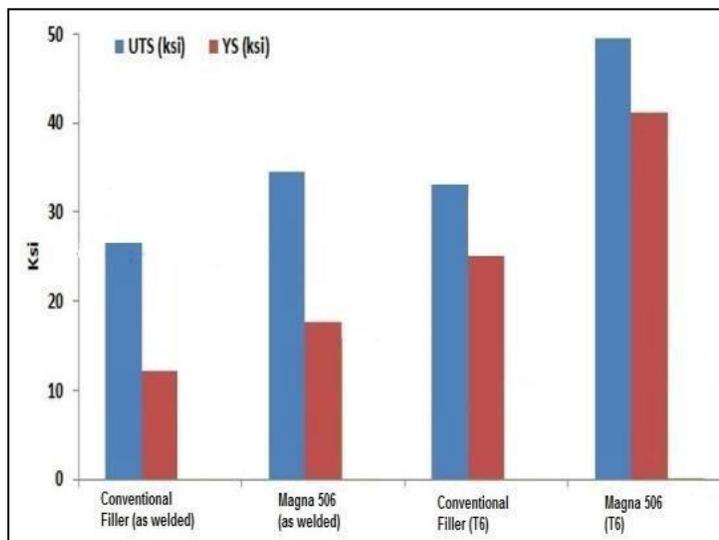
### DESCRIPCIÓN:

Magna 506 TIG “Ultima Generación” Metal de aporte con alta resistencia para soldadura de aluminio, es un alambre TIG de aluminio versátil y fácil de usar. Tiene excelente resistencia a la tracción como al corte y permite tratamiento térmico una vez soldado. Magna 506 es un moderno aporte TIG para soldaduras de mantenimiento de las aleaciones de aluminio más utilizadas y la combinación de estas aleaciones de aluminio.



### RESISTENCIA SUPERIOR FRENTE A LAS VARILLAS DE SOLDADURA DE ALUMINIO CONVENCIONALES

La resistencia del depósito de soldadura de las varillas de aluminio convencionales, dependen de la dilución del metal base, esto depende en gran medida de los parámetros, como el ajuste de corriente y como consecuencia de la entrada de calor a las varillas de soldadura. El aumento de la entrada de calor, reduce la resistencia a la tracción hasta un 20%. Esta variación en la resistencia a la tracción de las varillas convencionales no se produce en Magna 506, que tiene un equilibrio delicado en la composición química, sin perder la fluidez, fácil de aplicar y está especialmente desarrollada para proporcionar una resistencia a la tracción más alta que las varillas convencionales.



La Resistencia a la Tracción de Magna 506 es como mínimo 35% mas alta vs varillas convencionales en condiciones de soldado & con tratamiento de calor.

**Además de la alta resistencia a la tracción, MAGNA 506** está diseñada también para proporcionar gran resistencia al corte y la resistencia al corte permite resistir cargas sin agrietarse.

La resistencia de una sola pasada de la soldadura Magna 506, equivale a 3 pasadas realizadas con varillas de soldadura de aluminio convencionales y al disminuir el número de pasadas se reduce el riesgo de distorsión.

## **VERSÁTIL Y ADECUADO PARA UN AMPLIA GAMA DE ALEACIONES DE ALUMINIO**

MAGNA 506 TIG es un innovador metal de aporte para soldar aleaciones de aluminio 1xxx, 3xxx, 4xxx, 5xxx (con <2,5% de magnesio), 6xxx, y sus combinaciones (es decir, aleaciones de aluminio diferentes). Magna 506 es tratable térmicamente, por lo que es adecuado para soldar muchas aleaciones de aluminio tratables térmicamente diseñadas y para soportar altas resistencias como la aleación de aluminio 6061T6. La resistencia a la tracción de la Magna 506 puede aumentarse hasta 49 Ksi después del tratamiento térmico posterior a la soldadura.



Magna 506 está formulado con elementos de aleación de alta calidad para ofrecer una excelente fluidez, es toda posición plana, vertical y sobre cabeza. Dada la facilidad de aplicación como propiedades excepcionales, Magna 506 es perfecto para la reparación, unión, construcción y aplicaciones de relleno en casi todos los grados de aleaciones de aluminio.

## **PROPIEDADES EXCEPCIONALES ADICIONALES**

- Excelente resistencia a la corrosión: elimina el riesgo de corrosión en las soldaduras.
- Excelente igualación del color con las aleaciones de aluminio, incluso después de anodizado y produce un excelente atractivo estético sin retoques adicionales.
- Baja sensibilidad al agrietamiento y tasa de contracción: reduce el riesgo de agrietamiento al reparar o soldar las aleaciones de aluminio.
- Bajo hollín y decoloración de la soldadura.



## **APLICACIONES RECOMENDADAS**

Chasis de automóviles, paneles de carrocería, hardware aeroespacial, equipos químicos, ejes de transmisión, muebles, aparatos recreativos, cubiertas de grúas,



tuberías, cubiertas de buques, tanques de almacenamiento, ruedas, etc.

Especialmente adecuado para la soldadura de aleaciones de aluminio tratables térmicamente, tales como 6061-T6.

Reparación de piezas fundidas de aleación de aluminio 356.

### **DATOS DEL PRODUCTO:**

<b>Propiedades Típicas</b>	<b>Típicas</b>
Resistencia a la tracción, una vez soldado	35 Ksi (241 N/mm <sup>2</sup> )
Resistencia a la tracción, tratado térmicamente una vez soldado - T6	49 Ksi (337 N/mm <sup>2</sup> )
Resistencia al corte	21 Ksi (145 N/mm <sup>2</sup> )
Alargamiento, %	16
Color, anodizado	Gris

### **PARÁMETROS DE SOLDADURA RECOMENDADOS**

<b>Diámetro M506</b>	<b>Corriente de Soldadura</b>
1/16" (1.6mm.)	60 – 90 Amps.
3/32" (2.4 mm.)	100 – 150 Amps.

### **CORRIENTE DE SOLDADURA: Gas de Protección**

<b>AC</b>	<b>Argón</b> Caudal de Gas – 7 a 9 litros/minuto
-----------	---

### **PRECAUCIÓN:**

Para obtener información completa sobre la seguridad y el uso, consulte las hojas de seguridad correspondientes antes de usar este producto.

Para ver demostraciones visita  
<https://www.youtube.com/channel/UC6QFw2u34i97y00ki8DkIpA>

**COMERCIALIZADORA IZHE S.A.**  
**Asesoría:** Leonardo Haichelis +56994793408  
Avenida Macul 4810, Macul - Santiago  
Fono: (56-2)22942203  
Sitio Web [www.neumaticoprotegido.cl](http://www.neumaticoprotegido.cl)