



# MAGNA 480

## Aleación Dura para acero de Herramientas

### DESCRIPCIÓN

Es una aleación multifuncional, para fabricar o reparar herramientas de alta dureza que trabajan en frío o en caliente hasta 500°C. Disponible en electrodos y aporte para TIG.

### CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Alta Resistencia al desgaste y al impacto con una dureza entre 57-59 R.C.
- Su coeficiente de dilatación y de contracción es igual a los aceros SKD-11.
- Permite cordón sobre cordón sin agrietamiento.
- Se puede aplicar sobre todos los aceros comunes para herramientas.
- También se puede aplicar en aceros suaves y en aceros altos en carbón.
- Se puede temprar para conseguir una dureza uniforme de 58 R.C.
- Es muy universal, suelda aceros AISI como D2, A2,S1, H13, L6, SKD-11 y el Cupro aluminio.
- A los 500°C tiene una dureza de 53 R.C.

### USOS TÍPICOS

**Magna 480** es muy eficiente en la reparación o fabricación de troqueles, matrices, punzones, cuchillas, embutidores, tijeras rotatorias, herramientas de prensa y herramientas para tochos calientes.

### MODO DE APLICACIÓN

Calentar el acero base entre 200° y 300°C para evitar agrietamiento. Aplique Magna 480 con polaridad invertida, o sea electrodo A positivo y con el menor amperaje posible.

- Si no es posible precalentar el acero base, debe martillar el cordón aplicado para evitar grietas.

- Terminado el trabajo cubra con un cuero para que el enfriamiento no sea tan brusco.
- Mecanice con piedra o por electroerosión.

### **TAMAÑOS DISPONIBLES**

<b>Métrico</b>	<b>Pulgadas</b>	<b>Calibre</b>	<b>Amperaje .Máximo</b>
2,4 mm.	3/32	12	60 – 80 amps
3,2 mm.	1/8	10	80 – 100 amps
1,6 mm.	1/16"	TIG	TIG
1 mm.	1/26"	TIG	TIG

**Para ver demostraciones visita**

<https://www.youtube.com/channel/UC6QFw2u34i97y00ki8DkIpA>

**COMERCIALIZADORA IZHE S.A.**

**Asesoría:** Leonardo Haichelis +56994793408

Avenida Macul 4810, Macul - Santiago

Fono: (56-2)22942203

Sitio Web [www.neumaticoprotegido.cl](http://www.neumaticoprotegido.cl)