



MAGNA 405

Electrodo para Acero Mecanizable y Templable

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento resistente, pero mecanizable, diseñado para reconstruir piezas gastadas que puedan estar sujetas a la acción del desgaste. Su dureza inicial es de 250 brinell aproximadamente y se puede endurecer hasta 45 R.C.

MAYOR RESISTENCIA:

Magna 405 está dentro de la gama de aleaciones mecanizables. Tiene una elevada resistencia compresiva. Es el producto ideal para la reconstrucción de piezas gastadas que se requiere mecanizar y endurecer posteriormente.

SIN GRIETAS:

Pueden realizarse recubrimientos pesados o de cierto espesor sin que aparezcan grietas. Magna 405 tiene una gran elasticidad y absorberá los impactos sin agrietarse. Es un producto excelente para el recubrimiento de aceros con elevado contenido de carbono o de baja aleación, en los que el agrietamiento sería un problema si se utilizaran electrodos ordinarios. Por su efecto amortiguador, además de su excelente resistencia compresiva y tenacidad, este es un electrodo excelente para emplearse de base sobre huecos grandes antes de aplicar electrodos de superficie dura.

TEMPLADO CON LLAMA:

Excelente para el endurecimiento con llama sobre una pieza para la que se requiere un depósito de gran dureza, Magna 405 puede aplicarse, mecanizarse y al final templar con llama para así conseguir una resistencia extrema al desgaste.

GRAN VERSATILIDAD:

Magna 405 tiene un ritmo de deposición muy rápido, porque puede aplicarse pasada sobre pasada sin necesidad de retirar la escoria. El revestimiento produce una escoria ligeramente viscosa que flota hasta la superficie. Este electrodo no desprende salpicaduras.

Se puede utilizar en cualquier posición, incluida la vertical y sobrecabeza, el resultado es una serie de depósitos lisos y con frecuencia requieren poco o ningún mecanizado. Nunca hay señales de porosidad y la escoria se retira fácilmente.

APLICACIONES TÍPICAS:

- Zapatas de tractores
- Ruedas de vagonetas de mineral
- Ruedas dentadas
- Paletas mezcladoras de hormigón
- Cilindros
- Barras de trépanos para la perforación de pozos de agua

- Engranajes de motores
- Ejes
- Trépanos del gato
- Extremos del cilindro
- Superficie del embrague
- Cubos

MODO DE APLICACION:

Se puede aplicar utilizando tanto equipos de C.A. como de C.C. con polaridad directa, o sea a electrodo negativo.

Limpie y desengrase el metal lo máximo posible.

Aplique Magna 405 siguiendo el procedimiento estándar y suelde pasada sobre pasada hasta que se consiga el espesor deseado.

Para resistencia extrema al desgaste, mecanice el depósito hasta conseguir la forma ó medidas deseadas.

Aplique una llama oxiacetilénica neutra hasta que la superficie alcance un color rojo cereza apagado y moje el metal caliente con un spray de agua. Esto incrementará la dureza de la superficie hasta la profundidad del calor aplicado sin que sus características de elasticidad se vean minimizadas.

TAMAÑOS DISPONIBLES:

Métrico	Pulgadas	Calibre	Amperaje
3,2 mm	1/8"	10	90-135 amps.
4,0 mm	5/32"	8	135-220 amps.
4,8 mm	3/16"	6	165-265 amps.

Diferentes aplicaciones de los electrodos de soldadura Magna:

Resistencia extrema al impacto Magna 402

Mayor abrasión Magna 404

Para ver demostraciones visita
<https://www.youtube.com/channel/UC6QFw2u34i97y00ki8DKlpA>

COMERCIALIZADORA IZHE S.A.
Asesoría: Leonardo Haichelis +56994793408
 Avenida Macul 4810, Macul - Santiago
 Fono: (56-2)22942203
 Sitio Web www.neumaticoprotegido.cl