



# MAGNA 307 AC-DC

## Electrodo para Aceros Contaminados

### Descripción

Es un electrodo toda posición, con excelente penetración, no se pega al metal base, sin salpicaduras, alta elasticidad, excelente resistencia a la tracción, suelda sobre contaminantes y se puede aplicar con cualquier máquina de soldar arco.

### Características Remarcables

El electrodo no se pega, se puede usar con arco largo, arco corto o por contacto, con máquina de C.A. use polaridad directa, o sea electrodo a negativo y en máquina de C.C. electrodo a positivo. El electrodo Magna 307 es toda posición, en vertical ascendente el electrodo va a 10° con respecto a la horizontal, en vertical descendente lleve el electrodo a 45° con respecto a la horizontal, en plano y techo lleve el electrodo a 20° con respecto a la horizontal.

Magna 307 crea una zona ionizada en la punta del electrodo, esto permite soldar sobre óxido, agua, pinturas, grasas y aceros galvanizados sin poros y sin quemar el zinc del entorno. Además, forma un crisol en la punta del electrodo, esto permite un arco estable, una transferencia metálica tipo spray y sin salpicaduras.

Magna 307 funciona en un amplio rango de amperajes en aceros suaves, esto permite a un electrodo de 5/32 soldar planchas delgadas como soldar espesores de 6,4 mm. sin realizar bisel.

El revestimiento de Magna 307 es flexible y esto permite curvar el electrodo para soldar en lugares de difícil acceso.

Magna 307 resiste a la tracción 84.000 P.S.I., o sea un 33% más que los electrodos 6011, su penetración es un 35% de su diámetro a amperaje medio, su dureza es 178 brinell, su escoria es de baja densidad y flota sobre su aporte.

Magna 307 suelda sobre contaminantes, incluso bajo el agua, su rendimiento es 50% superior a los electrodos normalizados y es un 50% más rápido que los electrodos comunes.

### Reparaciones Típicas

- Reparar aceros contaminados con grasas, aceites, óxidos, pinturas, agua, etc.

- Soldar aceros galvanizados y posteriormente galvanizar con Magna 89.
- Reparar aceros dulces donde las soldaduras 7018 fallaron.
- Sellar ductos con fugas de agua o aceite.

### **Tamaños Disponibles**

---

<b>Métrico</b>	<b>Pulgadas</b>	<b>Calibre</b>	<b>Amperaje Máximo</b>
4'8 mm	3/16"	6	85 – 240 amps
4'0 mm	5/32"	8	65 – 190 amps
3'2 mm	1/8"	10	50 – 160 amps
2'4 mm	3/32"	12	30 – 115 amps

Para ver demostraciones visita

<https://www.youtube.com/channel/UC6QFw2u34i97y00ki8DkIpA>

**COMERCIALIZADORA IZHE S.A.**

**Asesoría:** Leonardo Haichelis +56994793408

Avenida Macul 4810, Macul - Santiago

Fono: (56-2)22942203

Sitio Web [www.neumaticoprotegido.cl](http://www.neumaticoprotegido.cl)