



MAGNA 21

Aporte con Carburos de Tungstenos para Fabricar Herramientas

Magna 21 es una aleación compuesta por la fusión de la famosa soldadura Magna 33F en un molde lleno de trozos de carburo de tungsteno y el resultado es una barra de soldadura que contiene carburos de tungsteno triturados en una matriz de Magna 33F.

Magna 33F está considerada por muchos como la aleación de bronce soldadura más resistente del mundo (su resistencia a la tracción es de hasta 59'5 Kg. /mm²), Es elástica y capaz de penetrar los contornos del grano de los carburos de tungsteno para así conseguir un mejor agarre. Une las partículas de carburo de tal manera que serán capaces de resistir el trabajo extremo sin que sus propiedades se vean alteradas en modo alguno.

La matriz de Magna 21 se caracteriza por absorber los impactos, evitando que los carburos se rompan mientras se está trabajando. Magna 33F se alea a una temperatura tan baja que los carburos no se agrietan, al depositar el material de la matriz de Magna 33F, ésta se funde formando la unión, mientras que los trozos de carburo de tungsteno no se funden y proporcionan las características necesarias para el corte.

Magna 21 puede aplicarse al acero para conseguir una herramienta de mecanizado, por ejemplo: si se aplica al extremo de una tubería, ésta puede utilizarse como una barrera de perforación para sacar muestras. Sobre la cabeza de un perno, Magna 21 transforma el perno en una broca. Pueden fabricarse muchas herramientas especiales incluyendo herramientas muy largas para acceder a zonas difíciles. Una herramienta para reacondicionar muelas abrasivas puede conseguirse por poco dinero en unos minutos.

Magna 21 está fabricada a partir de unos carburos cuidadosamente seleccionados que tienen una dureza de 93 R.C., estos carburos especiales se Trituran hasta conseguir una forma dentada y cuando una punta viva se desgasta por completo, otra la reemplaza.

MAGNA 21

En la mayor parte de las aplicaciones Magna 21 perforará más que cualquier otra aleación similar, con la única posible excepción de los diamantes. Sin embargo, como los diamantes industriales convencionales que se emplean son pequeños y los carburos son de mayor tamaño, Magna 21 supera en desgaste a los diamantes en la mayor parte de las aplicaciones.

MODO DE APLICACION:

Limpie perfectamente el metal base limándolo, lijándolo, cepillándolo o esmerilándolo, pase con un cepillo Magna 21 Flux sobre la superficie a depositar, luego precaliente el metal base con

una llama neutral o con una que tenga un ligero exceso de acetileno, deposite una fina capa de Magna 33F sobre el metal base utilizando la técnica de la cobre soldadura. Aplique Magna 21 fundiéndolo en pequeñas cantidades y permitiendo que se una al metal base.

Para obtener óptimos resultados puede mover los carburos con un destornillador o con cualquier otro objeto de metal hasta dejarlos en la posición deseada mientras la aleación esté en estado fundido.

- Mantenga la varilla cerca del depósito para así evitar que los carburos se caigan y se pierdan. No obstante, asegúrese que el soplete se mantenga a cierta distancia y así no quemé la aleación mientras esté en estado fundido.

- La utilización de Magna 21 no está recomendada en zonas que reciban impactos fuertes de manera continuada.

- En la Aleación Magna 21 podemos encontrar diferentes tamaños de carburos, por regla general, se deberían seleccionar los carburos más pequeños de la varilla para trabajar sobre materiales sólidos tales como el mármol y en el caso del hormigón utilizar carburos más grandes.

- Cuando utilice Magna 21 para perforar hormigón viejo, es necesario utilizar más presión si se quieren conseguir los mejores resultados.

- Los carburos presentes en Magna 21 pierden el filo poco a poco, en este caso basta con calentar el ensamblaje hasta que la aleación que está sobre la herramienta pase a estado líquido y luego, dele la vuelta a los carburos hasta que se vean las nuevas aristas cortantes.

Cuando perforemos un agujero en la pared o en el suelo, es recomendable colocar una tabla sobre cualquiera de estas dos superficies y empezar la perforación a través de ella.

CLAVES PARA HACER HERRAMIENTAS CON MAGNA 21

Cuando diseñamos una herramienta de perforación, se conseguirán mejores resultados si juntamos los carburos para formar una pirámide con un vértice afilado. Así se garantizará un comienzo más rápido de la perforación.

Utilizando un trozo de tubería, con el borde de uno de sus extremos recubierto de Magna 21, obtendrá una herramienta para perforar agujeros profundos o para cortar muestras de sondeo de cualquier material, desde rocas a hormigón.

Magna 21 también puede utilizarse para recubrir el borde exterior de una pieza de acero circular de 6 ó 10 mm (1/4" ó 3/8"). Con ello se conseguirá una herramienta muy eficaz que podrá utilizarse sobre una máquina que gire a gran velocidad y que cortará ranuras en el hormigón.

Para ver demostraciones visita el siguiente

LINK

<https://www.youtube.com/channel/UC6QFw2u34i97y00ki8DkIpA>

COMERCIALIZADORA IZHE S.A.

Asesoría: Leonardo Haichelis +56994793408

Avenida Macul 4810, Macul-Santiago

Fono: (56-2)22942203

Sitio Web www.neumaticoprotegido.cl