



MAGNA 150

Electrodo para Cortar y Perforar

DESCRIPCIÓN.

Es una herramienta que permite cortar y perforar velozmente todos los metales y solo se necesita una máquina de CC ó CA.

El electrodo Magna 150 desarrolla su energía solamente en su punta, es muy fácil de operar y su recubrimiento es dieléctrico evitando picaduras laterales.

MODO DE UTILIZACION.

Para equipamiento de CC utilice polaridad directa (electrodo negativo) y para cortar o perforar metales gruesos es necesario recurrir a amperajes altos, en un metal delgado se emplearán amperajes inferiores, el revestimiento especial permite un nivel de corriente elevado y esto lo hace muy eficiente.

PARA CORTAR.

El electrodo se utiliza con un movimiento similar al de una sierra, introduciéndolo de arriba hacia abajo en la dirección del avance para fundiendo el metal y cortándolo limpiamente.

No mantenga la punta del electrodo por encima del metal que se está cortando como si se tratara de un soplete de corte.

Cuando se trate de cortar metales finos, utilice un electrodo de 3,2 mm (1/8"), para metales de grosor medio uno de 4,0 mm (5/32") y para metales gruesos el de 4,8 mm (3/16").

Los residuos del corte no se adhieren al metal base como ocurre cuando cortamos un metal con carbono rígido.

COMO TALADRAR Y HACER AGUJEROS.

Para hacer una perforación, el arco se forma en el lugar que se quiera realizar el agujero, el electrodo se mueve de arriba hacia abajo hasta traspasar totalmente el metal. **Magna 150** no se estropea al perforar un agujero como ocurre con los electrodos ordinarios y el revestimiento evita que el arco se curve.

Si lo que queremos es conseguir un agujero de mayores dimensiones, entonces primero se perfora el metal base y luego se agranda el agujero con un movimiento oscilante.

VERSATILIDAD

Magna 150 puede utilizarse para cortar todos los metales, perforar agujeros, mecanizar parcialmente una pieza, en todo tipo de operaciones donde haya que eliminar trozos de metal.

También pueden realizarse cortes de precisión utilizando una plantilla de amianto o una tabla termorresistente.

Magna 150 es la solución ideal para cortar en posiciones difíciles.

APLICACIONES ESPECIALES

- Corte de acero inoxidable.
- Corte de hierro fundido o colado sucio.
- Corte de residuos de fundición.
- Remover compuertas y contraescalones de fundición.
- Remover remaches.
- Hacer Muesca.
- Corte de Bronce y Cobre.
- Realizar agujeros para pernos en acero estructural.
- Cortar depósitos de recubrimientos duros.
- Cortar tuberías con aguas en su interior.
- Cortar agujeros de soldaduras de botón (agujeros obturadores).

ECONOMICO.

En los costos con oxiacetileno hay que sumar los tiempos no productivos, las horas hombre, los gases, etc. y por el mismo trabajo utilizando Magna 150 el costo final es mucho más bajo.

INFORMACION ADICIONAL.

La superior capacidad de retirar los restos de metales por la que se caracteriza **Magna 150**, resulta de la acción de fusión entre su revestimiento especial con su varilla interior, que produce una serie de **óxidos hidratados de hierro, silicio, titanio y aluminio**. Estos óxidos desprenden unos gases de temperaturas muy elevadas que no solo funden el metal base sino que también, por su gran velocidad desplazan el metal fundido.

El revestimiento es de **naturaleza exotérmica**, contiene una mezcla de cerámicos especiales finamente pulverizados y se caracterizan por su resistencia al calor. Este revestimiento especial de **acción exotérmica** incrementa el calor y la disgregación. Los cerámicos presentes en el revestimiento se funden más despacio que la varilla interior, formando una especie de embudo o crisol en la punta del electrodo y esto apoya la reacción térmica continua.

Si utilizamos un compresor de aire la eficiencia es 4 veces mayor.

TAMAÑOS DISPONIBLES

Métrico	Pulgadas	Calibre	Amperaje Máximo	Grosor del metal
4,8 mm	3/16"	6	200 - 425 amps.	Más de 13 mm
4,0 mm	5/32"	8	180 - 400 amps.	De 3 mm (1/8") a 13 mm (1/2")
3,2 mm	1/8"	10	175 - 350 amps.	Hasta 3 mm (1/8")
2,4 mm	3/32"	12	160 - 320 amps.	Menos de 3 mm.

Para ver demostraciones visita

<https://www.youtube.com/channel/UC6QFw2u34i97y00ki8DkIpa>

COMERCIALIZADORA IZHE S.A.

Asesoría: Leonardo Haichelis +56994793408

Avenida Macul 4810, Macul - Santiago

Fono: (56-2)22942203

Sitio Web www.neumaticoprotegido.cl