

BOLETIN N° 11 IZHE INDUSTRIAL.

EMPRESA : ANDACOR S.A.
INGENIERO : DAVID ALIGA T.
UBICACIÓN : CANCHA DE SKI EL COLORADO
PRODUCTO USADO : OMEGA 906

PROBLEMA: El radiador del motor diesel que mueve el andarivel, se estrangulo con sarro. Esta falla disminuye la eficiencia del motor, aumenta el consumo de petróleo, arriesga la vida del motor y puede producir una parada muy costosa.

PRODUCTOS USADOS: El asesor Magna sugirió usar el aditivo inhibidor de enmohecimiento y lubricante de bomba de agua OMEGA 906.

PROCEDIMIENTO: Se vació el radiador y se lleno con agua limpia, se puso en funcionamiento el motor durante 15 minutos y se vació nuevamente el radiador, se repitió el procedimiento antes indicado hasta que el agua salio casi incolora. Luego se lleno con agua el radiador agregando 78ml por cada 10 litros de agua y se puso el motor en funcionamiento sin la tapa del radiador. A los 15 minutos se observo que el aditivo omega 906 estaba en el rebose del radiador y que la temperatura se mantenía estable. Se tapo el radiador y a trabajar.

COMENTARIO: El trabajo en equipo, el deseo de hacer las cosas bien y profesionalmente ocupando soluciones con alta tecnología. Permitted bajar los costos, minimizar los tiempos de parada y obtener la producción planificada.

El aditivo O906 soluciona el 98% de los problemas en los radiadores.

- 1.- eleva el punto de ebullición del agua
- 2.- detiene la cavitación de la bomba de agua
- 3.- inhibe la corrosión
- 4.- lubrica la bomba de agua
- 5.- protege el caucho, aluminio, cobre y el acero de la corrosión
- 6.- el equipo Magna les desea un feliz año nuevo con radiadores protegidos.