

# MAGMA INDUSTRIAL CO. LIMITED

## Mantenimiento total de calidad

M-210 p.1

HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD DEL MATERIAL

FECHA 1 de septiembre de 2021

### SECCIÓN 1 – IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA/PREPARADO Y LA EMPRESA

#### Identificación del producto químico

Nombre comercial del producto : MAGNA 210  
Utilización : Electrodo de soldadura

#### Datos del proveedor

Nombre del proveedor : Comercializadora Izhe S.A.  
Dirección del proveedor : Avda. Macul 4810, Santiago - Chile  
Número de teléfono del proveedor : +56222942203  
Número de teléfono de emergencia en Chile: +56994793408  
Número de teléfono de información toxicológica en Chile : +56994793408  
Dirección electrónica del proveedor : [izheindustrial@soldadurasmagna.cl](mailto:izheindustrial@soldadurasmagna.cl)  
Información del Fabricante : ITW PP & F Korea Limited.  
13th Fl., Unit B, PAX Tower  
609 Eonju-ro, Gangnam-gu  
Seoul, Korea 06108  
Tel:+82-2-2088-3560  
Fax:+82-2-513-3567  
www.magnagroup.com

### SECCIÓN 2 – COMPOSICIÓN / INFORMACIÓN SOBRE COMPONENTES

<u>Ingredientes perjudiciales</u>	<u>Número CAS</u>	<u>Peso %</u>	<u>Clasificación</u>
Criolita	15096-52-3	<10%	Xn;R20/22 T;R48/23/25
Aglomerante de silicato	6834-92-0	<10%	C;R34 Xi;R37

---

**SECCIÓN 3 – IDENTIFICACIÓN DE LOS PELIGROS**

En la forma en que se suministra, en su estado en el momento de la entrega, no existen riesgos.

Al soldar se generan humos de estos electrodos que pueden contener, en electrodos de aleaciones altas, fluoruros, óxidos de cobre y estaño; éstos no son tóxicos pero sí son dañinos para los pulmones.

---

**SECCIÓN 4 – MEDIDAS DE PRIMEROS AUXILIOS**

Contacto con los ojos Enjuagar los ojos con abundante agua durante al menos 15 minutos. Si la irritación persiste, llame al médico.

Contacto con la piel: Lavar con jabón y agua al menos durante 15 min. Si la irritación persiste, llame al médico.

Por emisiones de gases y humos. En caso de riesgo para la salud cuando son inhalados o tragados, contacta con un médico.

---

**SECCIÓN 5 – MEDIDAS DE LUCHA CONTRA EL FUEGO**

N.A. El producto no es inflamable.

---

**SECCIÓN 6 – MEDIDAS EN CASO DE LIBERACIÓN ACCIDENTAL**

N.A.

---

**SECCIÓN 7 – MANIPULACIÓN Y ALMACENAJE**

Almacenamiento a temperatura ambiente.

---

**SECCIÓN 8 – CONTROLES A LA EXPOSICIÓN/PROTECCIÓN PERSONAL**

**ACGIH TLV**

Cobre	0,2 mg/m <sup>3</sup>
Estaño	2 mg/m <sup>3</sup>
Carbonato cálcico	10 mg/m <sup>3</sup>
Criolita	2,5 mg/m <sup>3</sup>
Dióxido de silicio	0,1 mg/m <sup>3</sup>
Aglomerante de silicato	10 mg/m <sup>3</sup>

Ventilación: Use suficiente ventilación, extracción local en el arco, o ambos, para mantener los humos y gases por debajo de los TLV de la zona de respiración del trabajador y el área general.

Protección respiratoria Utilice un respirador para vapores o respirador de suministro cuando el soldamiento en espacios confinados o donde escape local o ventilación no mantenga la exposición por debajo del TLV.

---

Protección ocular: Usar casco o usar protector facial con lentes de relleno. Use pantallas protectoras y gafas de seguridad, si es necesario, para proteger a otros.

Ropa protectora: Use protección para la cabeza, manos y cuerpo que pueda ayudar a prevenir lesiones por radiación, chispas y descargas eléctricas.

---

**SECCIÓN 9 – PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS**

Aspecto: Electrodo recubierto de fundente de color gris claro.

Olor: No hay olor característico

pH: N.A.

Gravedad específica: N.A.

Presión de vapor: N.A.

Punto de ebullición: N.A.

Punto de fusión: N.A.

Punto de inflamación: N.A.

Inflamabilidad N.A.

Velocidad de evaporación: N.A ( Acetato de Butilo=1)

Solubilidad en agua: Insoluble

---

**SECCIÓN 10 – ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD**

Estable

---

**SECCIÓN 11 – INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA**

Este producto no es tóxico

---

**SECCIÓN 12 – INFORMACIÓN ECOLÓGICA**

No existe ninguna información ecológica disponible.

---

**SECCIÓN 12 – CONSIDERACIONES SOBRE LA ELIMINACIÓN**

Cumplimiento con las normativas locales y nacionales relativas a la eliminación.

---

**SECCIÓN 14 – INFORMACIÓN DE TRANSPORTE**

Número UN: N.A.

UN: N.A.

Clase IATA: N.A.

Clase IMDG: N.A.

No se considera peligroso para el transporte.

---

**MAGMA INDUSTRIAL CO. LIMITED**  
*Mantenimiento total de calidad*

---

**M-210 p.1**

HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD DEL MATERIAL

FECHA 1 de septiembre de 2021

---

**SECCIÓN 15 – INFORMACIÓN REGLAMENTARIA**

Frases de riesgo: -

Frases de seguridad: -

---

**SECCIÓN 16 - OTRA INFORMACIÓN**

-

**Observaciones:** Creemos que las declaraciones, información técnica y recomendaciones incluidas aquí son fiables, pero se dan sin garantía de ningún tipo, expresa o implícita, y no asumimos la responsabilidad por ninguna pérdida, daño o gasto, directo o consecuente, derivado de su uso.