

OMEGA 647

ACEITE SINTETICO PARA CADENAS DE ALTA TEMPERATURA "QUE NO SE CARBONIZA"

DESCRIPCION:

Omega 647 fue desarrollado como un aceite complementario para cadenas del que disponíamos hasta entonces, el aceite para Cadenas Omega 646 "High Tech". Omega 647 está elaborado a partir de una fórmula sintética avanzada, lo que hace que este aceite, a diferencia de los productos ordinarios que tienen un aceite base mineral, sea apto para las operaciones a temperaturas elevadas.

CARACTERISTICAS DE FUNCIONAMIENTO:

En términos generales, Omega 647 tiene las mismas características de lubricación de alto rendimiento que su hermano Omega 646. No obstante, además de su magnífica lubricidad, Omega 647 presenta tres ventajas técnicas:

PERMANECE EN EL LUGAR DONDE SE LE APLIQUE:

Omega 647 está mezclado con un agente de adherencia especialmente desarrollado. Este agente permite a Omega 647, cuando se aplica en cadenas, que se adhiera firmemente a los poros existentes en el metal pero con una elasticidad incorporada gracias a la cual pueda extenderse a lo largo de la cadena y en los rodillos, bujes y pasadores sin que llegue a comprimirse. Esta extraordinaria cualidad adhesiva de Omega 647 facilita que este aceite ejerza una especie de fuerza de "agarre" muy grande a las superficies de metal en las que se ha aplicado este producto e incluso en las aplicaciones en cadenas de gran velocidad, donde las fuerzas centrífugas hacen que los lubricantes ordinarios se descuelguen. Omega 647 permanece en todo momento en el punto de aplicación.

ELIMINA LOS RESIDUOS DE LAS CADENAS, CAUSANTES DE TANTAS AVERIAS EN LA MAQUINA:

Omega 647, aunque se le exponga a temperaturas elevadas durante mucho tiempo, no se seca, quema o forma cualquier tipo de residuos de carbón, barniz o coque. En los aceites comunes para cadenas, estos residuos de carbón impiden el libre movimiento de la cadena y hacen que ésta vibre y se resbale, con los que se incrementan las posibilidades de una avería

en la máquina o de heridas en las personas que las manipulen. Además, tiene que apagarse el equipamiento, desmontarse y limpiar la(s) cadena(s) con disolventes y cepillos, operación para la que se requiere mucho tiempo y mano de obra. Omega 647, incluso cuando está expuesto a temperaturas extremadamente elevadas durante mucho tiempo, simplemente se evaporará. Lo único que hay que hacer es llenar el lubricador automático o depósito de alimentación o baño con más Omega 647. No se necesita realizar ningún otro tipo de paradas para limpiar la cadena.

LIBERA POCO HUMO

Omega 647, cuando se le somete a temperaturas elevadas, desprende poco humo. Esta característica hace que este aceite sea más apto para su utilización en plantas de alimentos así como en entornos cerrados o con mala ventilación. De igual manera, se mejora la seguridad del trabajador por cuanto que se reducen significativamente los niveles de humo.

MAYOR VERSATILIDAD:

Omega 647 es perfecto para todas las aplicaciones de lubricación de cadenas, en especial cuando las temperaturas de funcionamiento son extremas. Este aceite es recomendable también para las cadenas de hornos, transportadores de tratamiento de calor, cadenas de las motocicletas, vehículos para nieves y las motosierras. También es adecuado para los engranajes abiertos y la lubricación de todo tipo de maquinarias existentes en los parques de atracciones, como las cadenas, las guías, los cilindros y los carriles.

ESPECIFICACIONES:

PRUEBA	METODO ASTM	OMEGA 647
Grado de Viscosidad ISO	D-2422	220
Densidad kg/L@15°C	D-1298	0.867
Viscosidad		
@ 40°C cSt	D-445	226
@ 100°C cSt	D-445	17.1
Índice de Viscosidad	D-2270	77
Punto de Fluidez°C(°F)	D-97	-27(-17)
Punto de Inflamación, COC, °C(°F)	D-92	171(340)
¹ Residuo de Carbón, Conradson % en masa	D-189	0.02
Características de espumación,		
Todas las secuencias	D-892	Nil
Características de prevención de la	D-665	Pasa
Número base total	D-2896	2.3
² Cenizas azufre, % masa	D-874	1.65
Calcio, % en peso	Absorción Atómica	0.066
Magnesio, % en peso	Absorción Atómica	0.037
Nitrógeno, % en peso	Kjeldahl	0.035
Fósforo, % en peso	D-1091	0.090
Sodio, % en peso	Absorción Atómica	0.068
Zinc, % en peso.	Absorción Atómica	0.092
Bisulfuro de Molibdeno, % en peso	Gravimetrítico	1.0

*Superior al contenido de ceniza

**Contribución de Bisulfuro de Molibdeno MOS₂, 0.9

Distribuidor Exclusivo: COMERCIALIZADORA IZHE S.A.

Asesoría: Leonardo Haichelis +56994793408

Avenida Macul 4810, Macul - Santiago

Fono: (56-2)22942203

E-mail ventas@magnaindustrial.cl

Sitio Web www.magnaindustrial.cl

www.neumaticoprotegido.cl

**Para ver demostraciones visita nuestro canal
youtube Magna ITW**

<https://www.youtube.com/channel/UC6QFw2u34i97y00ki8DklpA>