

BOLETÍN COMPAÑÍA MAGNA-IZHE-INDUSTRIAL LTDA.

BOLETIN N° 7.



REPARACIÓN DE CUCHILLAS DE GUILLOTINA

Empresa	: Servicios Metalúrgicos
Ingeniero a cargo	: Fernando García 09-9971623
Soldador	: Mario González
Trabajo	: Reparar 4 cuchillas picadas y unir una cuchilla quebrada de metal base Acero Amutit
Soldadura Utilizada	: Magna 480 1/8" , Magna 480 Tig.

Procedimiento: Eliminar el material fatigado, limpiar y precalentar a 200°C, rellenar las zonas picadas, cubrir con un cuero por una hora y rectificar las zonas reparadas.

Conclusiones:

- 1.- Las cuchillas se recuperaban en la Empresa un fin de semana.
- 2.- No se perdió altura de las cuchillas y a un costo bajo.
- 3.- Se reparó la cuchilla quebrada
- 4.- No se perdió producción contando planchas de 12 mm.

Producto Nuevo...

Magna 8N12

DESCRIPCION:

Magna 8N12 es el electrodo que elimina el problema de la fase sigma a la hora de soldar y conservar en buen estado estructuras utilizadas a temperaturas elevadas. Magna 8N12 es un electrodo con base de níquel que tiene como función la de soldar una amplia variedad de combinaciones inusuales de metales tales como:

- Metales labrados a aleaciones fundidas con elevado contenido de níquel
 - Hastelloy a Inconel
 - Monel a Inconel
 - Duraníquel a acero inoxidable
 - Estelita a acero
 - Inconel a Inconel
 - Estelita a acero inoxidable
 - Hastelloy a acero,
- y muchas otras combinaciones

Magna 8N12 proporciona una inmejorable resistencia a la corrosión incluso a temperaturas elevadas. Algunos ejemplos son los siguientes:

- (a) M- 8N12 no requiere termotratamiento alguno tras la soldadura para mantener su extraordinaria resistencia a la corrosión.
- (b) M- 8N12 resiste la acción de ácidos reductores, agua salada y soluciones de ácido sulfúrico.
- (c) M- 8N12 proporciona una resistencia increíble ante la acción de los sulfuros.
- (d) M- 8N12 resiste la cavitación y la erosión.
- (e) El elevado o inconsistente contenido de sulfuro de muchos electrodos hiperniquelados ordinarios incrementa considerablemente su tendencia al agrietamiento, minimiza sus propiedades físicas y limita sus resistencia a la corrosión. El contenido de sulfuro de Magna 8N12 está estrictamente controlado al 0'012% o incluso menos