

BOLETIN COMPAÑÍA MAGNA-IZHE INDUSTRIAL LTDA.

BOLETIN N° 20.



Empresa de servicio.	Súper Frigo Ingeniería y Refrigeración Ltda.
Ubicación.-	San Eugenio 12412 San Bernardo
Ingeniero.-	Luis Cartes Fono 8716161
Supervisor.-	Gastón Insunsa
Soldador.-	Mauricio Arévalo
Cliente.-	Agroprodex Internacional S.A.
Problema.-	Galvanizar uniones de las defensas de cámaras "IN SITU"
Asesor Magna.-	Enrique Pinto
Producto.-	Magna 89 y Magna 904

Análisis.- Al montar las estructuras galvanizadas de las defensas de cámara, se pierde la protección galvanica en los empalmes soldados y se quema el galvanizado del entorno por la temperatura que produce el arco eléctrico. En estas zonas se va a producir una oxidación y corrosión acelerada por la humedad del ambiente, causando un aumento en los costos por el cuidado de la higiene e imagen de la Empresa y las mantenciones repetitivas de la estructura.

Comentario.- Se decidió aplicar Magna 904 en ambos costados de los biseles para disipar la temperatura producida por el arco eléctrico, con este procedimiento se evito quemar el galvanizado del entorno y posteriormente se aplico Magna 89 sobre el cordón de soldadura reconstituyendo el galvanizado metálico en la estructura.

Las fortalezas de Magna 904 son.-

Es una pasta protectora del fuego y del calor, se puede aplicar sobre toda superficie, absorbe y disipa el calor.

No contiene elementos cancerigenos, no es toxico, no contiene ácidos, no desprende olores desagradables ni humos irritantes, es biodegradable y reutilizable.

Es muy seguro y versátil, se puede aplicar para evitar el pando de un eje, proteger un vidrio, evitar que se queme un plástico, prevenir fracturas en el hierro fundido por dilatación térmica, proteger piedras preciosas,etc.

Las fortalezas de Magna 89 son.-

Galvaniza los aceros en terreno, con una protección galvanica igual al de un baño, es muy fácil de aplicar, de alto rendimiento y detiene al cáncer de los aceros "EL OXIDO"

Producto Comentado: OMEGA 690

El aceite para engranes de acero, es Omega 690, por que es el único que cumple las siguientes características.-

- Se adhiere y sigue al tren de engranes.
- Comienza la acción termostatica en todas las temperaturas.
- Resiste el lavado por agua, la condensación, la humedad y los contaminantes.
- No se emulsiona y facilita el drenaje del agua.
- Su estabilidad previene la formación de lodo y de ácidos.
- La despumación es prácticamente nula y contiene anti fuga.
- Súper resistente a las presiones extremas.
- Permite trabajar desde -40°C a 250°C.
- Único con aditivo micronizado de megalita.
- Cumple especificaciones militares, las Api Gls y Glg

Este conjunto de características permiten una lubricidad inigualable que alarga la vida de los engranes, reduce la contaminación acústica, el desgaste y las vibraciones originadas por el choque, roce, rayado, picaduras o frotamiento de los metales.

Algunas de las Empresas que obtuvieron soluciones exitosas con Omega 690 son:

Serbo Ltda., Adolfo Pérez Gallardo (Coresa), Coproin Ltda., Industria la Marina S.A. Gerardo González Molinet, Faenas Industriales Ltda., Faenadora Lo Miranda Ltda., Envases Roble Alto S.A., Perfimet S.A., Rama S.A., Corrupac S.A., Tubos y Perfiles de Acero Almarza S.A., Alimentos Agrosuper Ltda., Armacero Industrial y Comercial S.A., Faenadora Rosario Ltda., Metal América S.A., Porcelanas Florencia S.A., Inversiones y Textiles Anderson S.A., Tecnología y Alimentos Ltda., Le Grand Chic S.A., Watts S.A., Thyssenkrupp Aceros y Servicios S.A., Maestranzas y proyectos Industriales Ltda., Laboratorio Silesia, Clorox Chile S.a., Maquinarias Agroindustriales Ltda., Soletanche bachy Chile S.A., Empresas Carozzi S.A., Compañía Minera Michilla , Ferrocarriles Antofagasta Bolivia, Soquimich, Scm yumbes, Fmt Ltda., Compañía Minera Zaldivar, Simma.