

BOLETÍN Nº 25 COMPAÑÍA MAGNA IZHE INDUSTRIAL



Discos Gastados



Disco Reparado

Empresa	: TECNOFIN LTDA.
Giro	: Maestranza dedicada a la Mantenición.
Ubicación	: Av. El Mariscal parcela 13 A. San Bdo.
Ingeniero	: Ramón Carrasco E. Fono: 09-0013371
Maquina	: Extrusora en Caliente
Problema	: Discos de Empuje
Producto usado	: Magna 401
Asesor Técnico	: Enrique Pinto



Disco con Magna 401

Análisis

Durante el proceso de extrusión en caliente, los discos de empuje sufren un desgaste severo producto del choque y roce entre los metales a alta presión y elevada Temperatura. La eficiencia productiva de la extrusora es inversamente proporcional al desgaste de los

discos, por esto el desgaste de los discos causa una menor producción y mayores costos operacionales.

El recambio de los discos implica parar la producción, horas hombre del área de mantenimiento y reposición de los discos de empuje que son importados.

Al observar el desgaste que sufren los discos, vemos que este es pequeño en proporción al tamaño del disco de empuje y el ingeniero decidió recuperarlos con la soldaduras Magna 401.

Comentarios

El procedimiento consistió en rellenar con Magna 401 el perímetro gastado de los discos de empuje y posteriormente se mecanizo a las medidas originales.

La vida útil de los discos recuperados supera en un 50% a la de los discos originales.

El precio de recuperar un disco es un 30% de uno nuevo.

La recuperación de los discos de empuje, demuestra que el área de mantención es rentable para la Empresa si ocupa nuevas tecnologías ya que disminuye los tiempos entre paradas, aumenta la producción, recupera repuestos a menor precio y disminuye el consumo de energía con mayor producción.

Las fortalezas de Magna 401 son:

Es una aleación de aporte que consiste en una matriz férrica con alta resistencia a los impactos y con unos finos carburos para resistir la abrasión. Se puede depositar cordón sobre cordón sin retirar la escoria, sin capa amortiguadora y no se agrieta incluso en aplicaciones grandes.

Magna 401 se puede aplicar con cualquier máquina, cualquier polaridad, en toda posición, en todos los aceros y todos los cordones mantienen su resistencia.

Magna 401 es muy útil cuando no se sabe si el desgaste es por impacto o abrasión, cuando hay que soldar vertical o sobre cabeza y no se desea o es muy caro desarmar la máquina.

"CAMBIANDO LOS PARADIGMAS CON LA TECNOLOGÍA MAGNA"

Si tienes cualquier duda sobre este o cualquiera de nuestros productos envíanos un mail a izheindustrial@soldadurasmagna.cl o ingresa a nuestro **FORO**.

Atte.

Equipo Magna

Nuestros Datos:

Razón Social : Comercializadora Izhe S.A.

Dirección : Barcelona 2064 of. 201 – Providencia

Fono : 2942203 Fax: 2219848

E-mail:izheindustrial@soldadurasmagna.cl

Web:www.soldadurasmagna.cl