

## **BOLETÍN N° 30 COMPAÑÍA MAGNA IZHE INDUSTRIAL**



<b>EMPRESA</b>	: Haco Industrial Ltda.
<b>GIRO</b>	: Fabricación de Maquinaria
<b>UBICACIÓN</b>	: Camino A Melipilla 1880 (Km 21,5) F: 8111458
<b>SUPERVISOR TECNICO</b>	: Juan Segarra
<b>SOLDADOR</b>	: Eduardo Montesco
<b>MAQUINA</b>	: Guillotina
<b>PROBLEMA</b>	: Cuchilla partida y picada.
<b>PRODUCTO USADO</b>	: Soldadura Magna 303 en 3/32" y Magna 480 en 3/32"
<b>ASESOR MAGNA</b>	: Enrique Pinto

### **RESEÑA DE HACO INDUSTRIAL LTDA:**

La Compañía se dedica desde el año 1992 a la fabricación de estanques, elevadores neumáticos, prensas hidráulicas y maquinarias para la Industria y la Minería .

### **ANÁLISIS DEL PROBLEMA.**

Las dimensiones de la cuchilla son 3 metros de largo, 15 cm de alto y 2,5 cm de ancho. Los daños de la cuchilla son desgaste por roce, picadura de distintos calibres, pandeo y quebrada. Todos estos defectos impiden un uso eficiente de la guillotina, limitan el tamaño de los trabajos, el valor de una cuchilla nueva es de \$ 2.000.000 y no hay en el mercado para entrega inmediata.

Se sugirió utilizar Magna 303 para unir y rellenar las picaduras profundas, ya que resiste hasta 185.000 PSI a la tracción con un 35% de elasticidad, no se socava y cuando solidifica no contrae. Y para las zonas de corte se sugirió Magna 480 por ser un electrodo cuyo aporte tiene el mismo coeficiente de dilatación y contracción que el acero SKD-11, con una dureza entre 57 y 59 Rockwell C, resiste impacto, abrasión y puede trabajar a altas temperaturas.

**COMENTARIOS:**

Para asegurar un buen resultado se enderezó la cuchilla, se biseló en forma de "X" las partes a unir, se eliminaron todos los restos de metal fatigado y los cantos filudos.

Luego con llama se calentó a 200°C y manteniendo la Temperatura se aplicó Magna 303, luego con Magna 480 se cubrió todas las zonas de impacto y se rectificó con galleta.

El Trabajo se realizó el 16 de Mayo del 2006 en 5 horas y con \$ 175.000 de SOLDADURAS MAGNA, esto represento a la Empresa una gran economía y un aumento en su rentabilidad.